

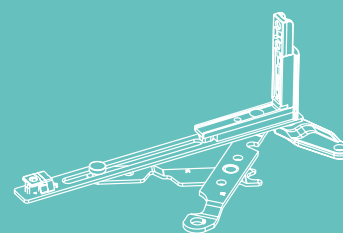
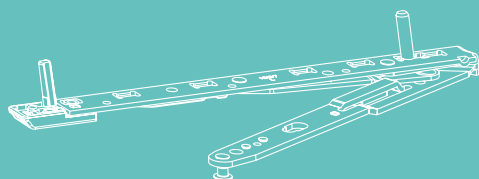


TECHNIK DIE BEWEGT

VERWENDUNG
AUSSCHLIESSLICH FÜR FACHBETRIEBE!

MACO MULTI-MATIC

DREH- UND DK-BESCHLÄGE



MONTAGEANLEITUNG

INVISIBLE – völlig verdeckt liegende Beschläge

Legende



Flügelfalzhöhe (FFH)



Flügelfalzbreite (FFB)



Kippfenster



Maximales Flügengewicht



Bohrergröße



Inhaltsverzeichnis

Wichtige Hinweise	4
Anwendungsbereiche / Verarbeitungshinweise	5 - 7
Beschlagsübersichten	8 - 15
Dreh-Kipp-Beschlag	8 - 9
Dreh-Beschlag	10 - 11
Kipp-Beschlag	12 - 13
2-flügeliges Fenster (D-DK)	14 - 15
Einbau der Beschlagsteile am Rahmen	16 - 22
Einbau der Beschlagsteile am Flügel	23 - 24
Einbau und Ablängen der Beschlagsteile am Flügel	25
Einhängen	26
Aushängen	27
Einhängen Kippflügel	28
Einstellungen	29 - 33

Wichtige Hinweise

Zielgruppe

Diese Dokumentation richtet sich ausschließlich an Fachbetriebe und Fachpersonal. Die beschriebenen Arbeiten dürfen ausschließlich von Fachpersonal durchgeführt werden.

Verwendungshinweise

- › Wenn nicht anders angegeben, erfolgen Maßangaben in Millimeter.
- › Montieren Sie alle Beschlagteile fachgerecht wie in dieser Anleitung beschrieben und beachten Sie alle Sicherheitshinweise!
- › Alle Darstellungen sind nur symbolisch.
- › Weitere technische Unterlagen finden Sie in unserem Online-Katalog (TOM) unter extranet.maco.eu
- › Dieses Print-Dokument wird laufend überarbeitet und ist in aktueller Version als Download unter www.maco.eu erhältlich.
- › Druckfehler, Irrtümer und Änderungen sind vorbehalten.
- › Anregungen bzw. Verbesserungsvorschläge für unsere Anleitungen senden Sie bitte per E-Mail an: feedback@maco.eu

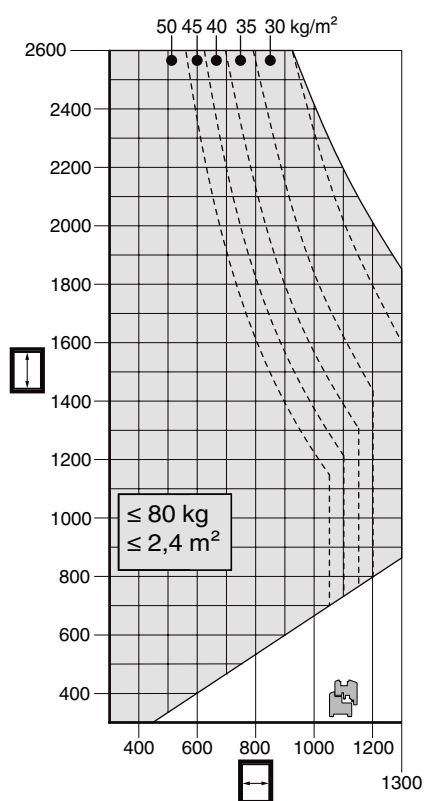
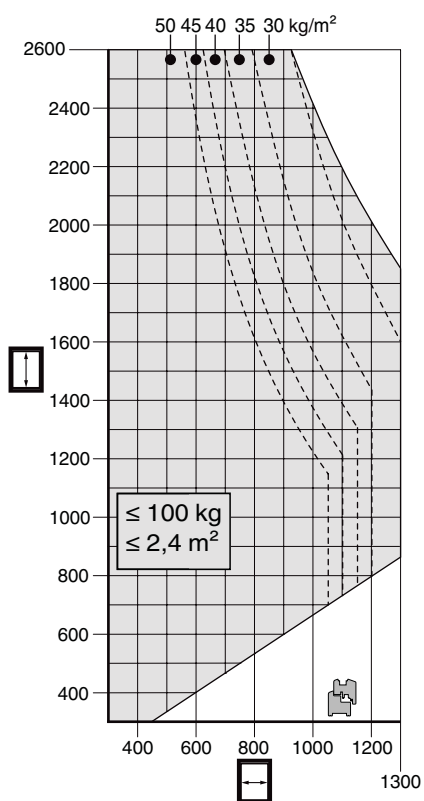
Materialhinweise

- › Die in dieser Anschlaganleitung beschriebenen Beschlagteile sind aus Stahl galvanisch passiviert und versiegelt nach DIN EN 12329. Sie dürfen nicht in Umgebungen mit aggressiven, korrosionsfördernden Luftinhalten verwendet werden.
- › Verwenden Sie keine säurevernetzenden Dichtstoffe, da diese zur Korrosion der Beschlagteile führen können.
- › Die Fenster-Elemente dürfen nur vor der Montage der Beschlagteile oberflächenbehandelt werden. Eine nachträgliche Oberflächenbehandlung kann die Funktionstüchtigkeit der Beschlagteile einschränken. In diesem Fall entfallen jegliche Gewährleistungsansprüche gegenüber dem Beschlaghersteller.

Anwendungsbereiche / Verarbeitungshinweise

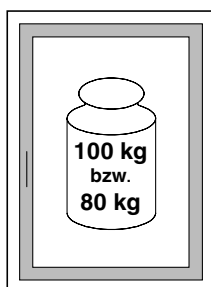
① Anwendungsdiagramm

nicht über 2,4 m² Gesamtfläche und Seitenverhältnis FFH : FFB max. 1 : 1,5.



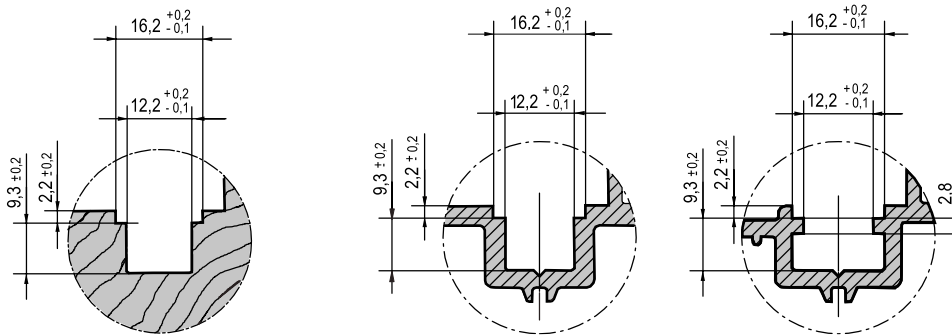
② Maximales Flügelgewicht 100 kg

bei Beschlagsausführung für Falztiefe 18 mm 80 kg



Anwendungsbereiche / Verarbeitungshinweise

③ Die Beschlagsnut muss diesen Spezifikationen entsprechen!



④ **Anwendungsbereich:**
bei FFH < 800 mm Scherenbegrenzung verwenden.

Max.		1300
		2600
Min.*		395
		370
Max.		2400
Min.**		500
		285

*FFB mit Eckumlenkung waagrecht 480 mm

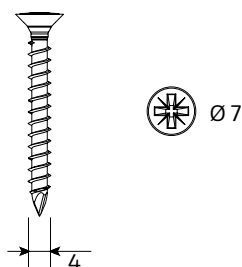
**FFH mit MACO Fang- und Putzschere 520 mm.

Anwendungsbereiche / Verarbeitungshinweise

⑤ Schraubendimension:

Zur Verschraubung der Eck- und Scherenlager.

Befestigung nach RAL-RG 607/3!



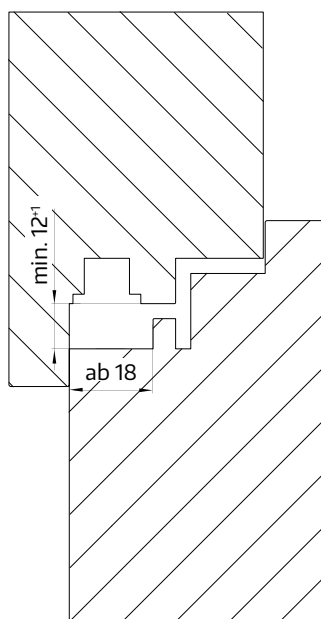
⑥ Falzluft: min. 12⁺¹ mm.



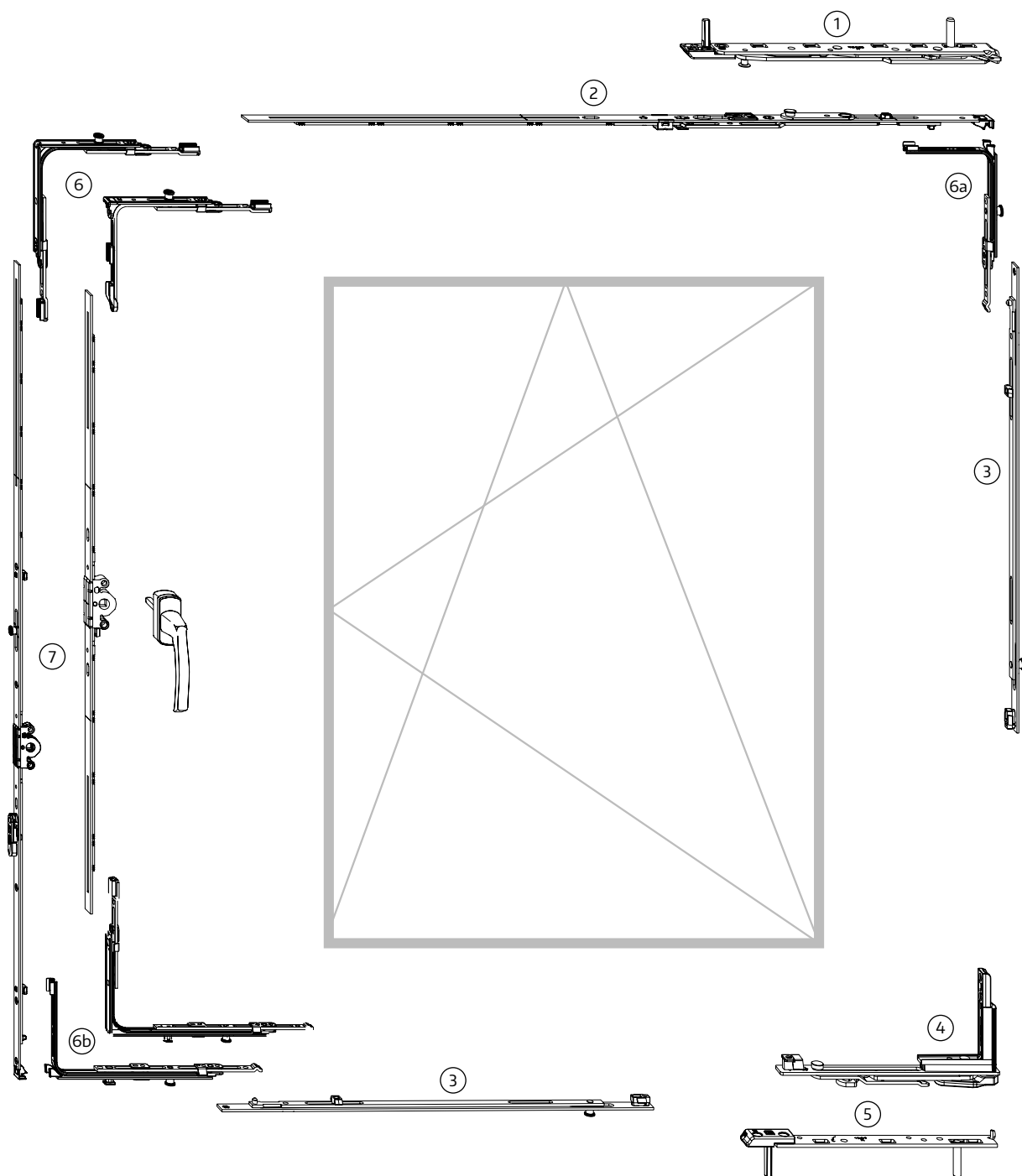
Falztiefe:

bei 9 mm Versatz: ab 18 mm

bei 13 mm Versatz: min. 24 mm



Übersicht Dreh-Kipp-Beschlag



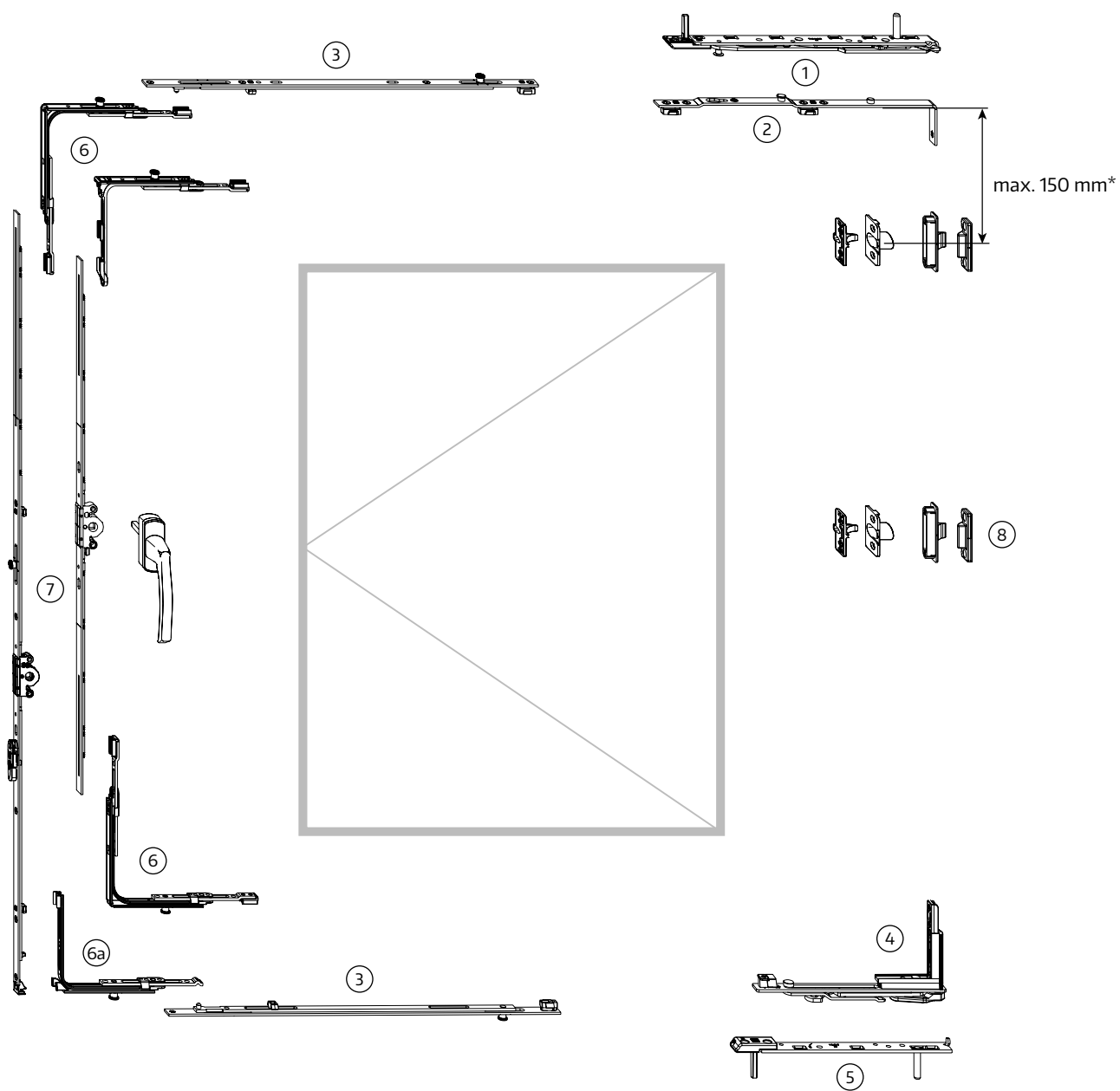


Übersicht Dreh-Kipp-Beschlag

Beschlagszusammenstellung

- ① Schere mit Lager VV
- ② Scherenstulp VV
- ③ Mittelverschluss i.S. EH
- ④ Ecklagerband VV
- ⑤ Ecklager VV
- ⑥ Eckumlenkung mit i.S.
- ⑥a Eckumlenkung senkrecht 1 i.S. verlängerbar
- ⑥b Eckumlenkung waagrecht 1 i.S. verlängerbar
- ⑦ Getriebe

Übersicht Dreh-Beschlag



Übersicht Dreh-Beschlag

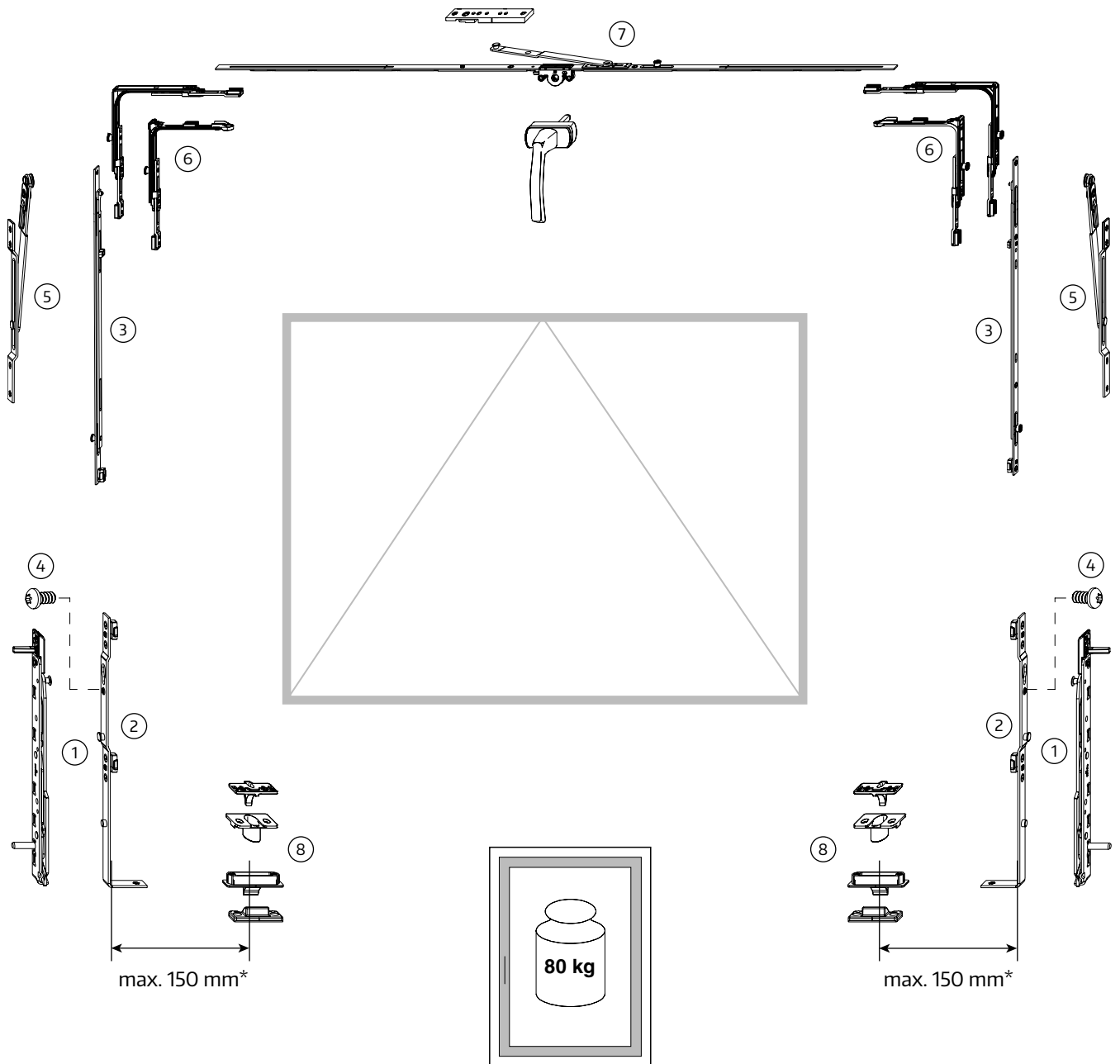
Beschlagszusammenstellung

- ① Schere mit Lager VV
- ② Dreh- und Kippstulp VV
- ③ Mittelverschluss
- ④ Ecklagerband VV
- ⑤ Ecklager VV
- ⑥ Endverschluss 90°
- ⑥a Eckumlenkung senkrecht 1 i.S. verlängerbar
- ⑦ Getriebe
- ⑧ Anpressverschluss



*Anpressverschluss im oberen Lagerbereich zwingend vorgeschrieben,
möglichst nahe zum Dreh- und Kippstulp montieren!

Übersicht Kipp-Beschlag



Übersicht Kipp-Beschlag

Beschlagszusammenstellung

- ① Schere mit Lager VV
- ② Dreh- und Kippstulp VV
- ③ Mittelverschluss
- ④ Sicherungsschraube
- ⑤ Kippschere
- ⑥ Eckumlenkung mit 1 i.S.
- ⑦ Kantenverschluss mittig variabel mit vormontierter Kippschere
- ⑧ Anpressverschluss

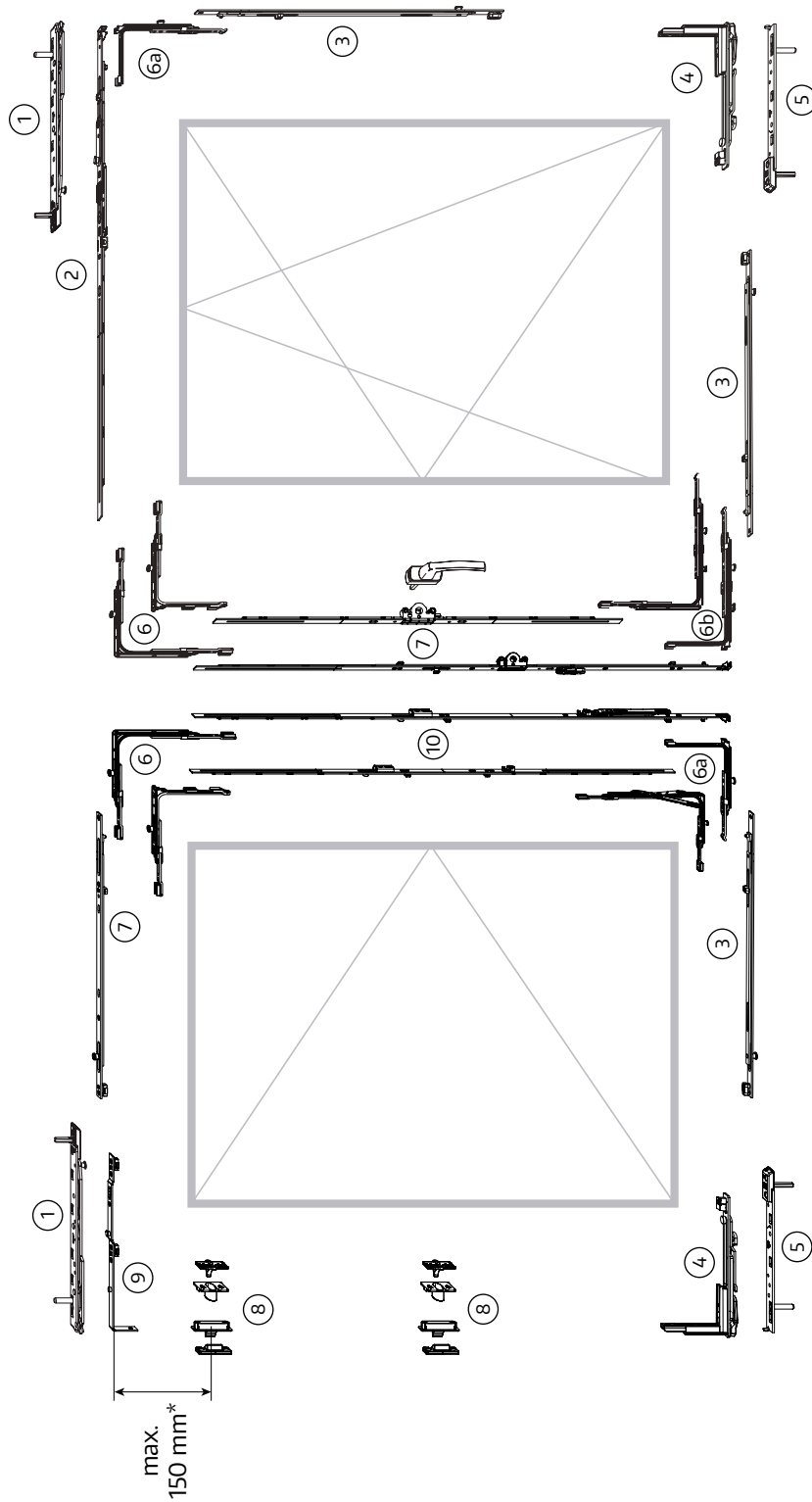


*Anpressverschlüsse waagrecht im Lagerbereich zwingend vorgeschrieben,
möglichst nahe zum Dreh- und Kippstulp montieren!

Max. Traglasten der Fang- und Putzschere beachten!

Richtlinie Fang- und Putzschere unter www.schlossindustrie.de beachten.

Übersicht 2-flügeliges Fenster (D-DK)



Übersicht 2-flügeliges Fenster (D-DK)

Beschlagszusammenstellung

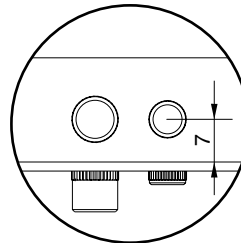
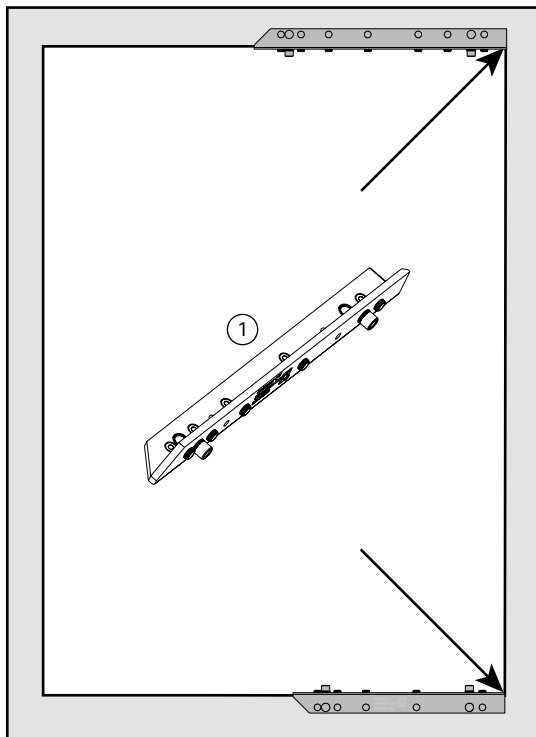
- ① Schere mit Lager VV
- ② Scherenstulp VV
- ③ Mittelverschluss
- ④ Ecklagerband VV
- ⑤ Ecklager
- ⑥ Eckumlenkung mit 1 i.S.
- ⑥a Eckumlenkung senkrecht 1 i.S. verlängerbar
- ⑥b Eckumlenkung waagrecht verlängerbar
- ⑦ Getriebe
- ⑧ Anpressverschluss
- ⑨ Dreh- und Kippstulp
- ⑩ Stulpflügelgetriebe



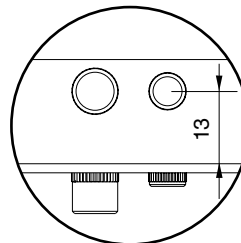
*Anpressverschlüsse waagrecht im Lagerbereich zwingend vorgeschrieben,
möglichst nahe zum Dreh- und Kippstulp montieren!

Einbau der Beschlagteile am Rahmen

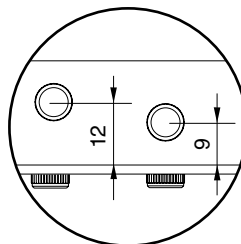
Bohrungen mit Lehren



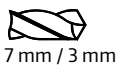
Bohrlehrenset 7 mm Schraubachse:
NEU - N° 102977



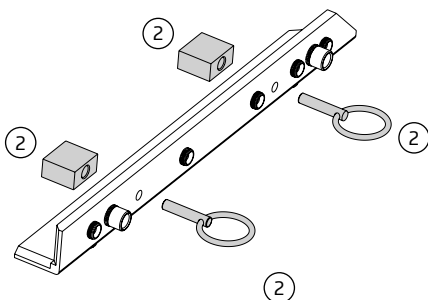
Bohrlehrenset 13 mm Schraubachse:
NEU - N° 102978



Bohrlehrenset für 18 mm Falztiefe:
N° 102979



7 mm / 3 mm

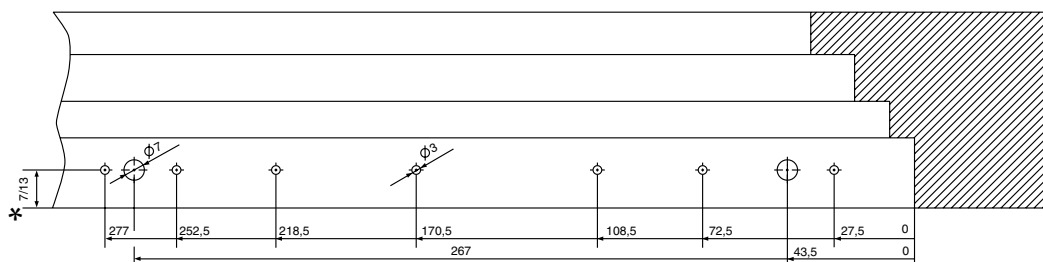


- ① Bohrlehren wie abgebildet einlegen und mit Bohrer \varnothing 7 mm (Bohrtiefe mind. 25 mm!) bzw. \varnothing 3 mm vorbohren.
- ② Bei flächenbündigen Fenstern, Zubehör für Bohrlehre **N° 102980** auf Bohrlehren für rechte bzw. linke Verwendung aufstecken.

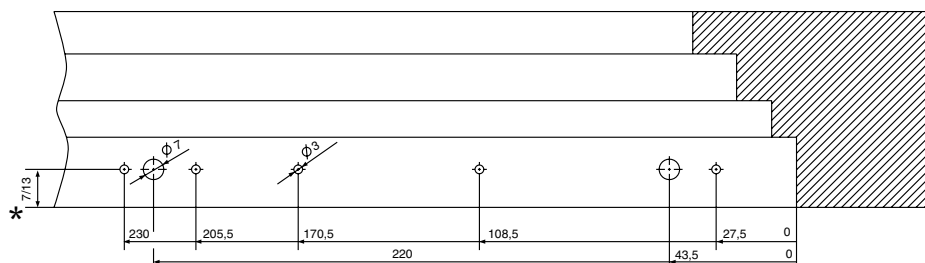
Einbau der Beschlagteile am Rahmen

Bohrbilder

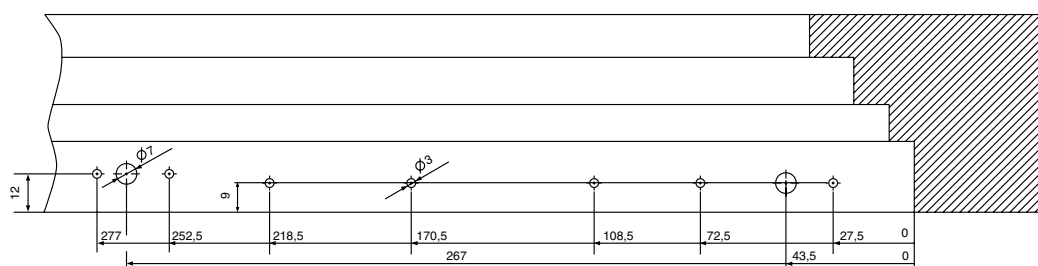
①



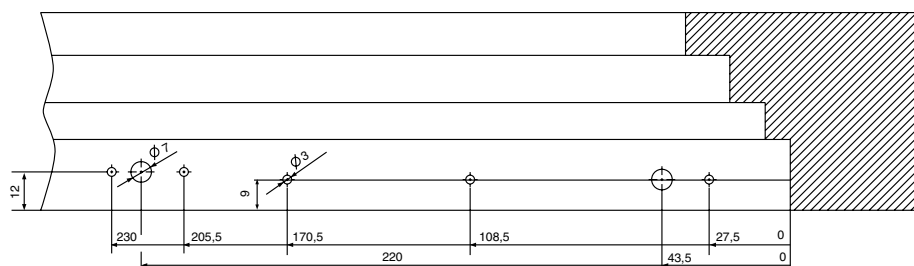
②



③



④



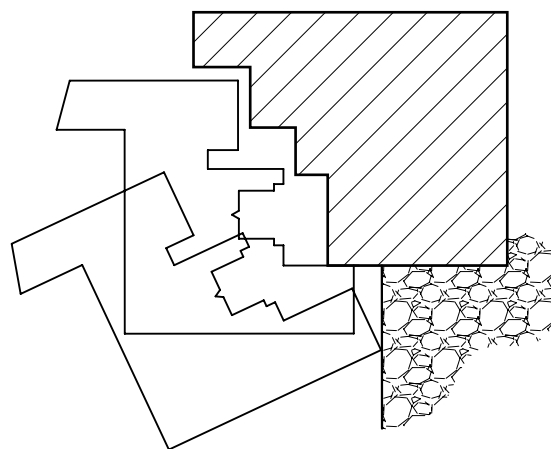
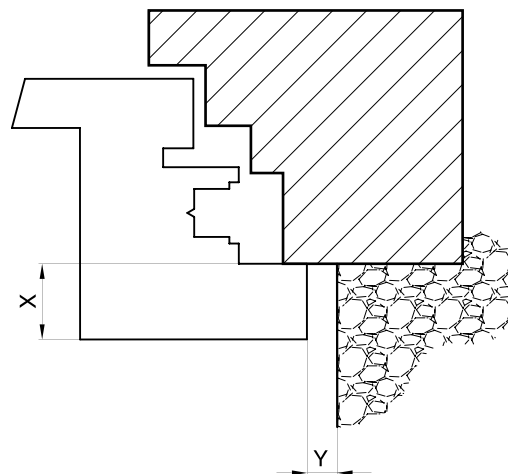
- ① Scherenlager Schraubachse 7/13 mm*
- ② Ecklager Schraubachse 7/13 mm*
- ③ Scherenlager 18 mm Falztiefe
- ④ Ecklager 18 mm Falztiefe

*Holz = 13 mm
PVC = lt. Profilblatt

Einbau der Beschlagsteile am Rahmen

Freimaß bandseitig

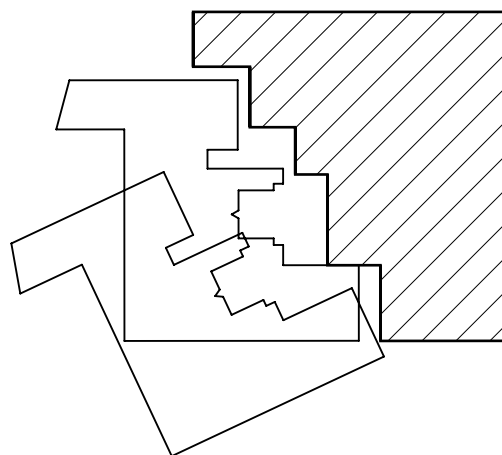
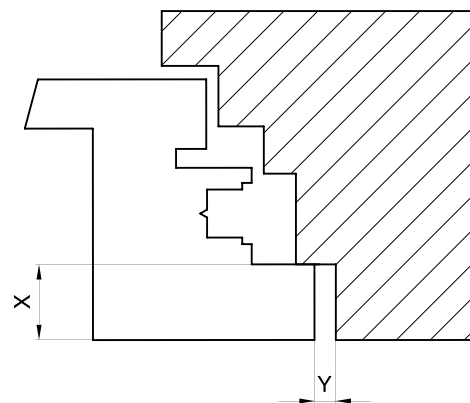
Profil	X (Überschlagsstärke)	Y (Mindestfreimaß)
12/18-9	10	6
12/20-9	15	7
	18	8
	20	9
12/18-13	10	5
12/20-13	15	6
	18	7
	20	8



Einbau der Beschlagsteile am Rahmen

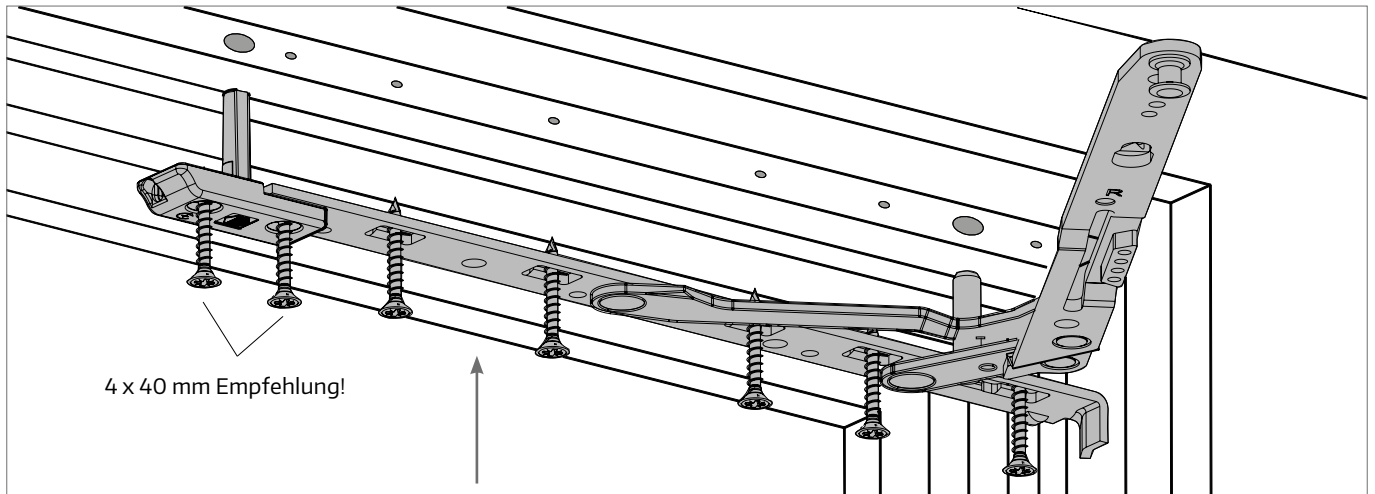
Freimaß bandseitig für flächenbündiges Profil

Profil	X (Überschlagsstärke)	Y (Mindestfreimaß)
12/18-9	10	4
12/20-9	15	6
	18	6
	20	7
	12/18-13	10
12/20-13	15	6
	18	7
	20	8



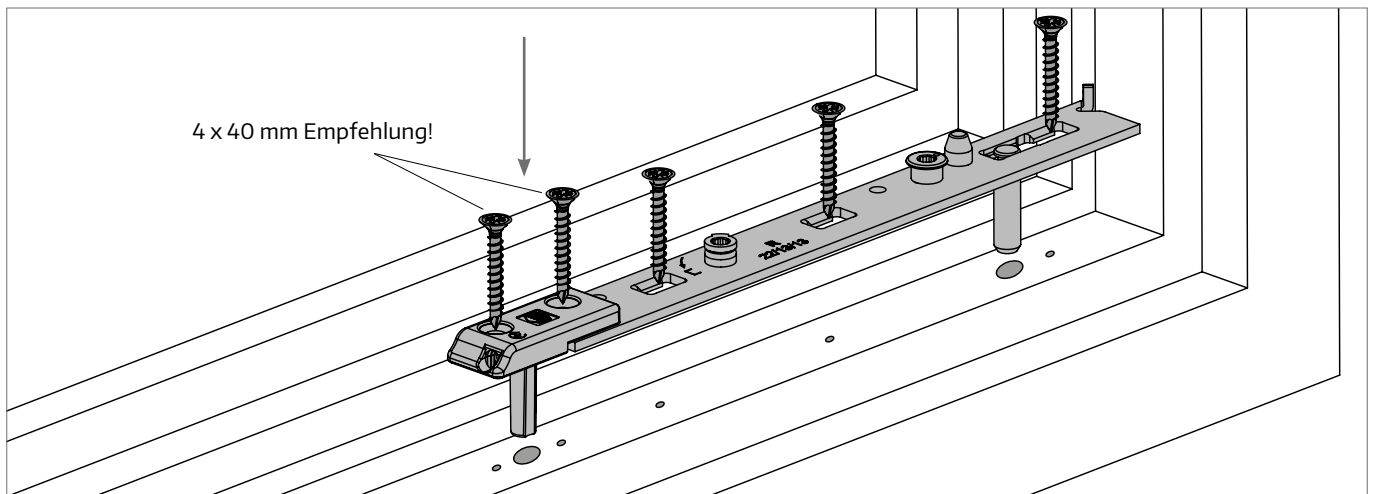
Einbau der Beschlagteile am Rahmen

Montage Schere mit Lager



Schere mit Lager in Bohrungen einstecken und verschrauben.

Montage Ecklager



Ecklager in Bohrungen einstecken und verschrauben.

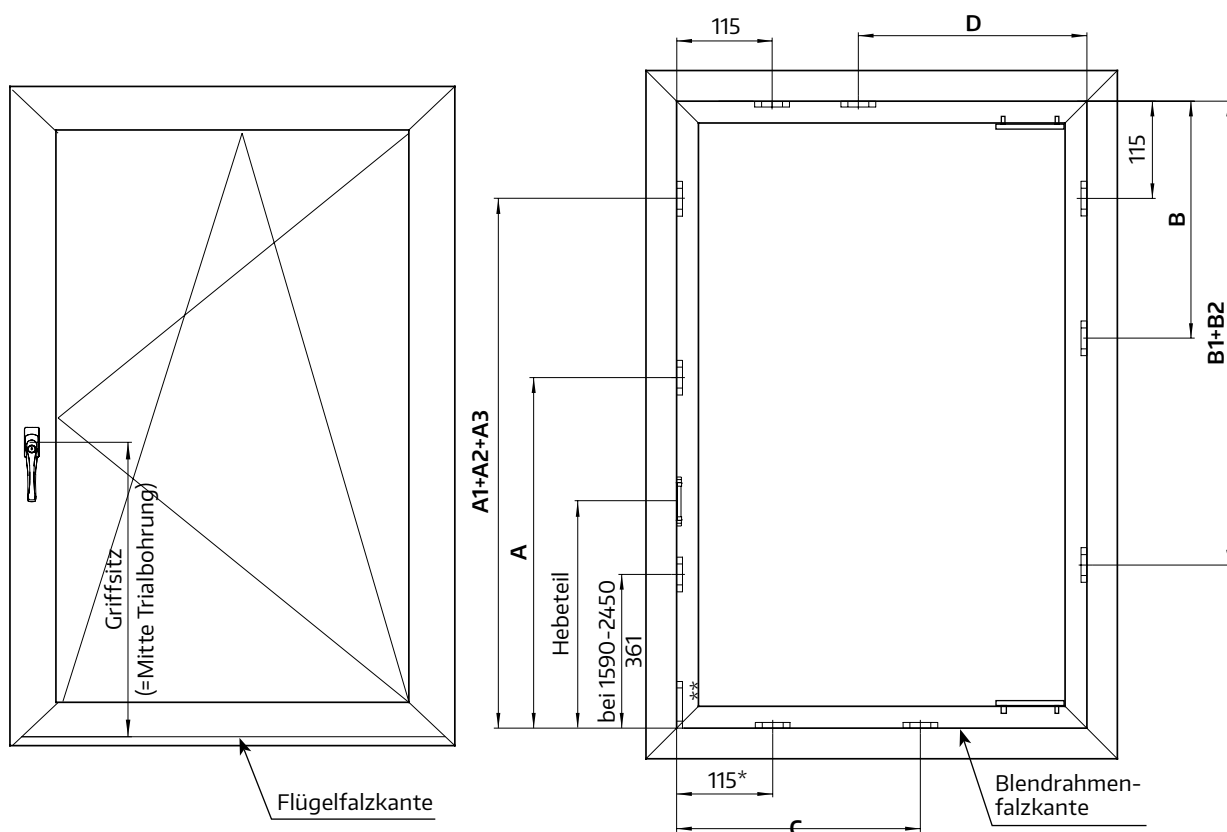


Die Verschraubung der Lagerteile muss den Anforderungen der Richtlinie TBDK (Gütegemeinschaft Schlösser und Beschläge - www.schlossindustrie.de) bzw. der EN 13126-8 entsprechen!

Einbau der Beschlagteile am Rahmen

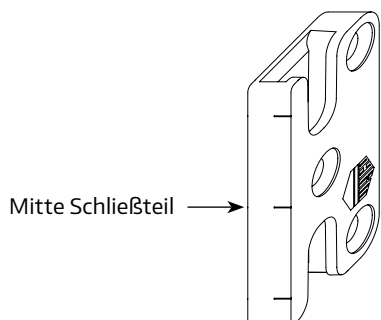
Schließteilpositionen

Sämtliche Maße beziehen sich auf das **Blendrahmenfalzmaß**:



*nur bei Verwendung von MM Eckumlenkung waagrecht und Kippverschluss waagrecht

**nur bei Verwendung von Getriebe mit Kippschwinge






Achtung:
Schließteilposition bezieht sich auf Schließteilmitte.


Einbau der Beschlagsteile am Rahmen

Schließteilpositionen

Positionierung Schließteile, Hebetteile für fixe Getriebe 12 mm Falzluft

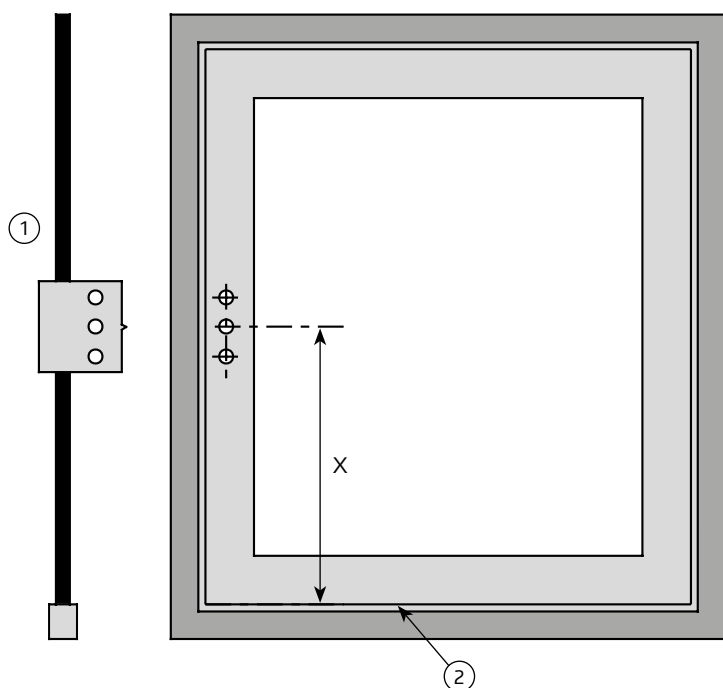
Getriebe Größe		Hebeteil	A	A1	A2	A3	
430	360 - 430	–	–	–	–	–	125
660	431 - 660	34	–	–	–	–	190
840	661 - 840	164	441	–	–	–	300
1090	841 - 1090	264	586	–	–	–	400
1340	1091 - 1340	364	686	–	–	–	500
1590	1341 - 1590	464	–	921	–	–	600
1700	1591 - 1700	564	–	1021	–	–	700
1950	1701 - 1950	914	–	796	1466	–	1050
2200	1951 - 2200	914	–	796	1466	–	1050
2450	2201 - 2450	914	–	796	1466	1966	1050

Mittverschluss Größe		C	B	B1	B2
140	–	–	–	–	–
235	–	–	–	–	–
1280	801 - 1280	565	565	–	–
1500	1281 - 1500	800	800	–	–
2200	1701 - 2200	–	800	1506	–
2450	2201 - 2450	–	800	1506	1977

Scherenstulp Größe		D
1050	801 - 1050	506
1300	1051 - 1300	565

Einbau der Beschlagteile am Flügel

Griffbohrung



Maß X	Größe
125	430
190	660
300	840
400	1090
500	1340
600	1590
700	1700
1050	1950
1050	2200
1050	2450

① Getriebebohrlehre

N° 203861 (Ø 3 Ø 3 Ø 3)

N° 203862 (Ø 12 Ø 3 Ø 12)

② Flügelfalzkannte

Getriebebohrlehre auf das zu verwendende Getriebe einstellen, im Flügelfalz anliegen lassen und mit Ø 3 mm- und Ø 12 mm-Bohrer vorbohren.

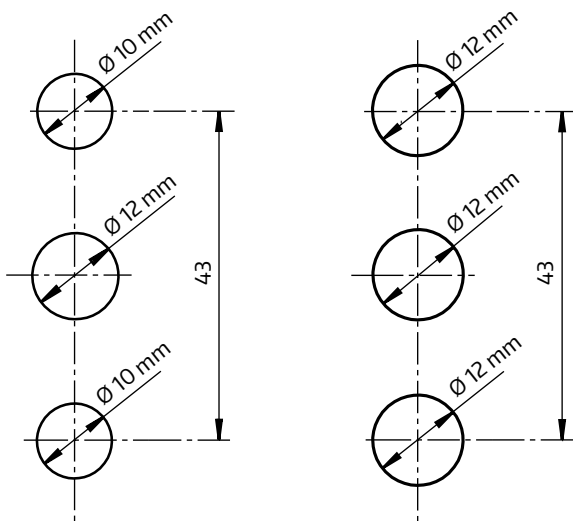
Bei variablen Getrieben die Mitte am Flügel anreißen und Getriebebohrlehre mit Kerbmarke anlegen und vorbohren.

Einbau der Beschlagsteile am Flügel

Griffbohrung Bohrbilder

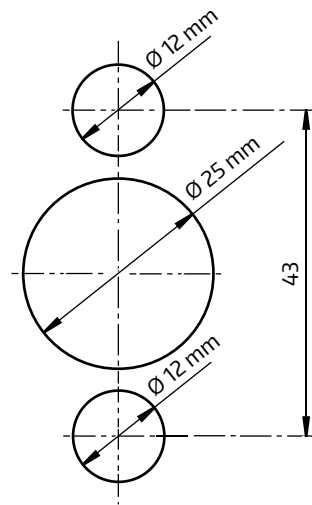
Kunststoff für Fenstergriff mit Nocken

Ø 10 bzw. 12 mm

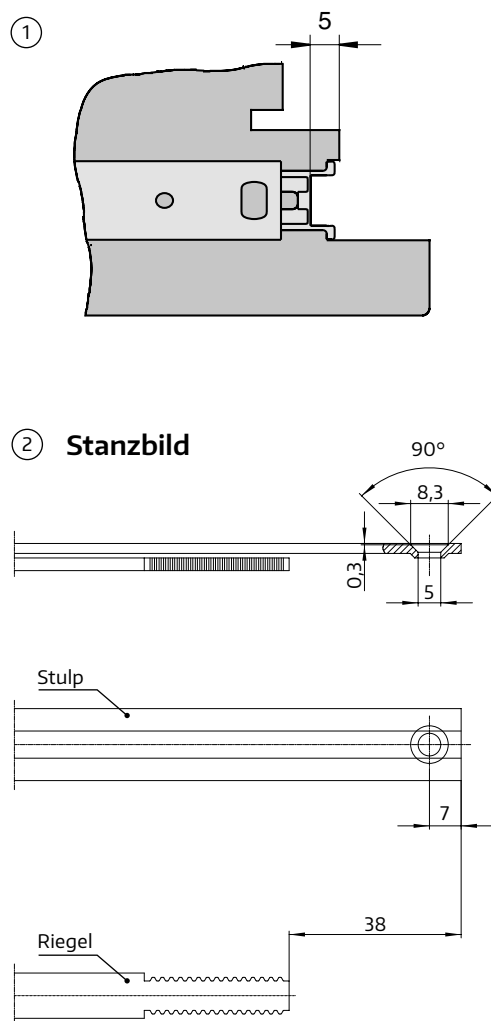
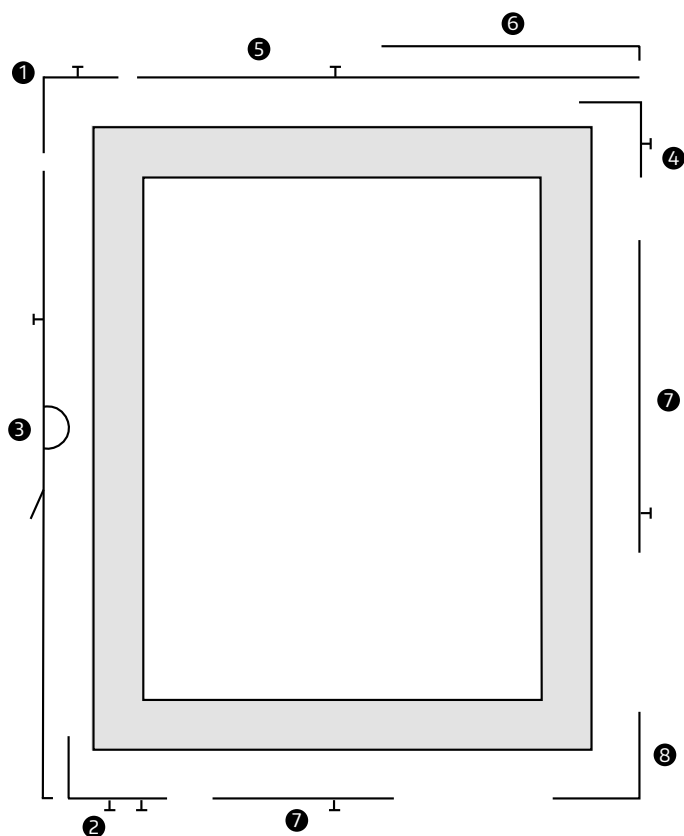


Holz für Fenstergriff mit Nocken

Ø 12 mm



Einbau und Ablängen der Beschlagsteile am Flügel

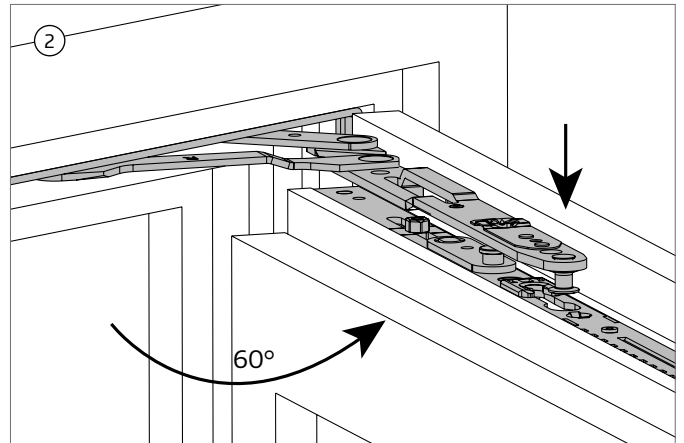
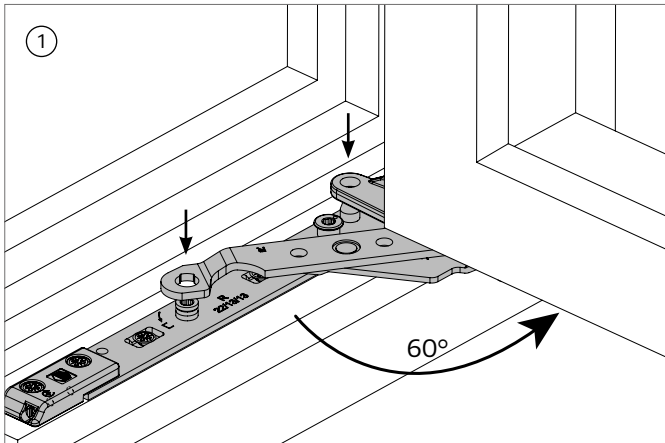


1. **Eckumlenkung ①** montieren.
2. **Eckumlenkung waagrecht ②** einlegen (Abb. ①).
3. **Getriebe ③** ablängen (Abb. ②) und gemeinsam mit den **Eckumlenkungen** verschrauben.*
4. **Eckumlenkung senkrecht ④** einlegen (Abb. ①).
5. **Scherenstulp ⑤** ablängen und (Abb. ②) gemeinsam mit den **Eckumlenkungen** verschrauben.
6. **Scherenarm ⑥** einhängen. Bandwinkel auf Tragebügel aufstecken und den Bajonettverschluss mit TX 20 verdrehen.
7. **Mittelverschluss ⑦** montieren (ab einer FFB/FFH über 1000 mm** bei Holz/800 mm** bei PVC)
8. **Ecklagerband ⑧** am Überschlag aufstecken und verschrauben.
9. Bei der ersten Betätigung des Beschlags werden die Mittenfixierungen gelöst.
10. Bei den Getrieben muss die Hebesicherung durch Ausschwenken aktiviert werden.

*Bei DK-Getriebe 660 und Scherenstulp 600 sind die Eckumlenkungen waagrecht bzw. senkrecht zusätzlich in den Nutgrund zu verschrauben!

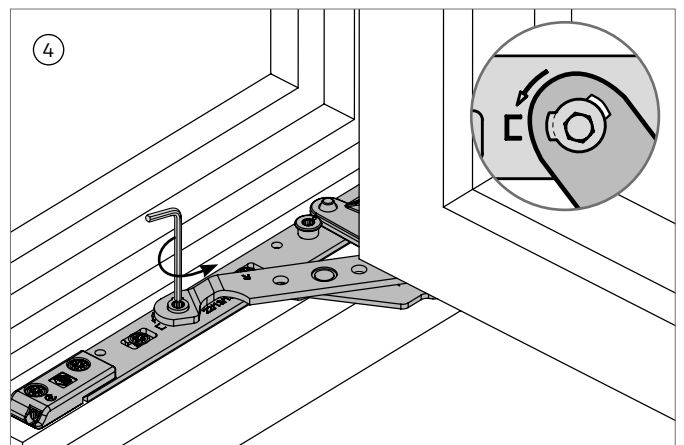
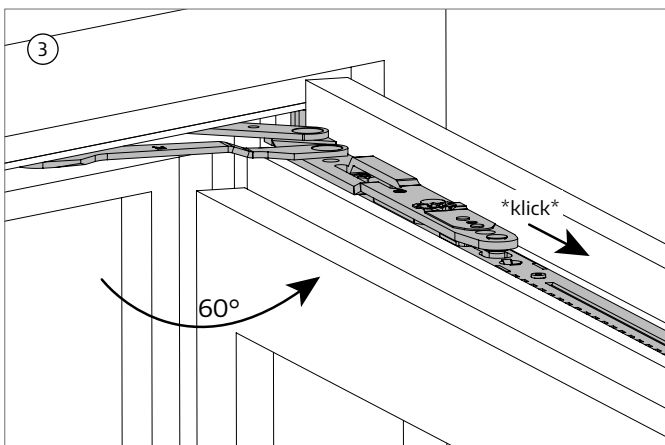
**FFB und FFH von 1000 mm bei Holz und 800 mm bei PVC ist eine Empfehlung von MACO, Angaben vom Profilverhersteller beachten!

Einhängen



① Ecklagerband bei 60° Öffnungseinstellung in Ecklager einhängen.

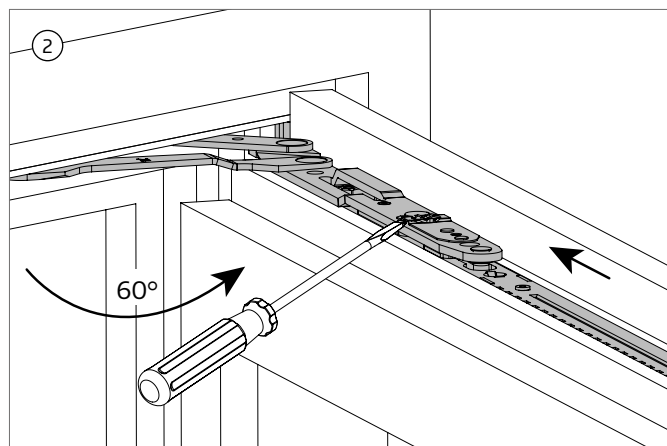
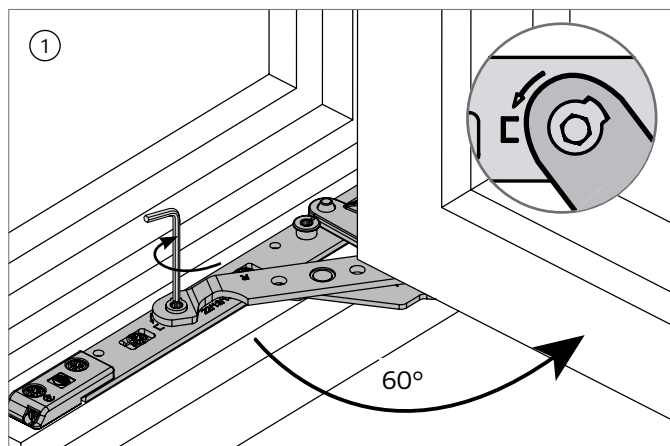
② Scherenarm mit Führungsbolzen in Schere eindrücken.



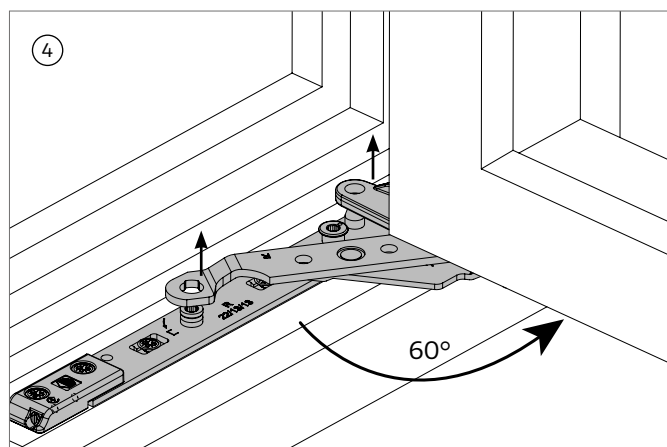
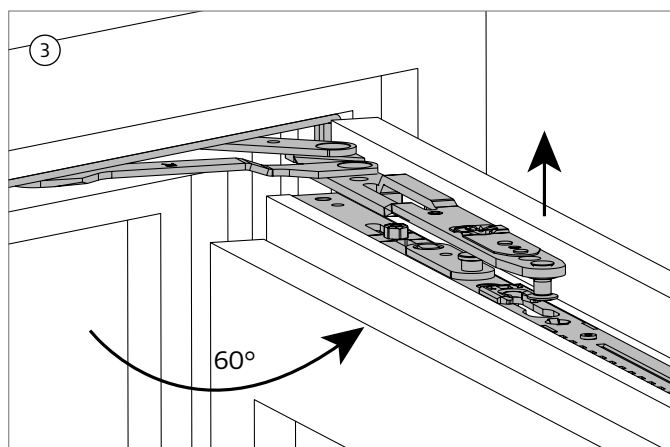
③ Nach dem Eindrücken des Scherenarms, den Flügel in Pfeilrichtung bis zum Einrasten ziehen.

④ Verschlussbolzen mit Inbusschlüssel SW4 verdrehen (siehe Markierung am Beschlag).

Aushängen

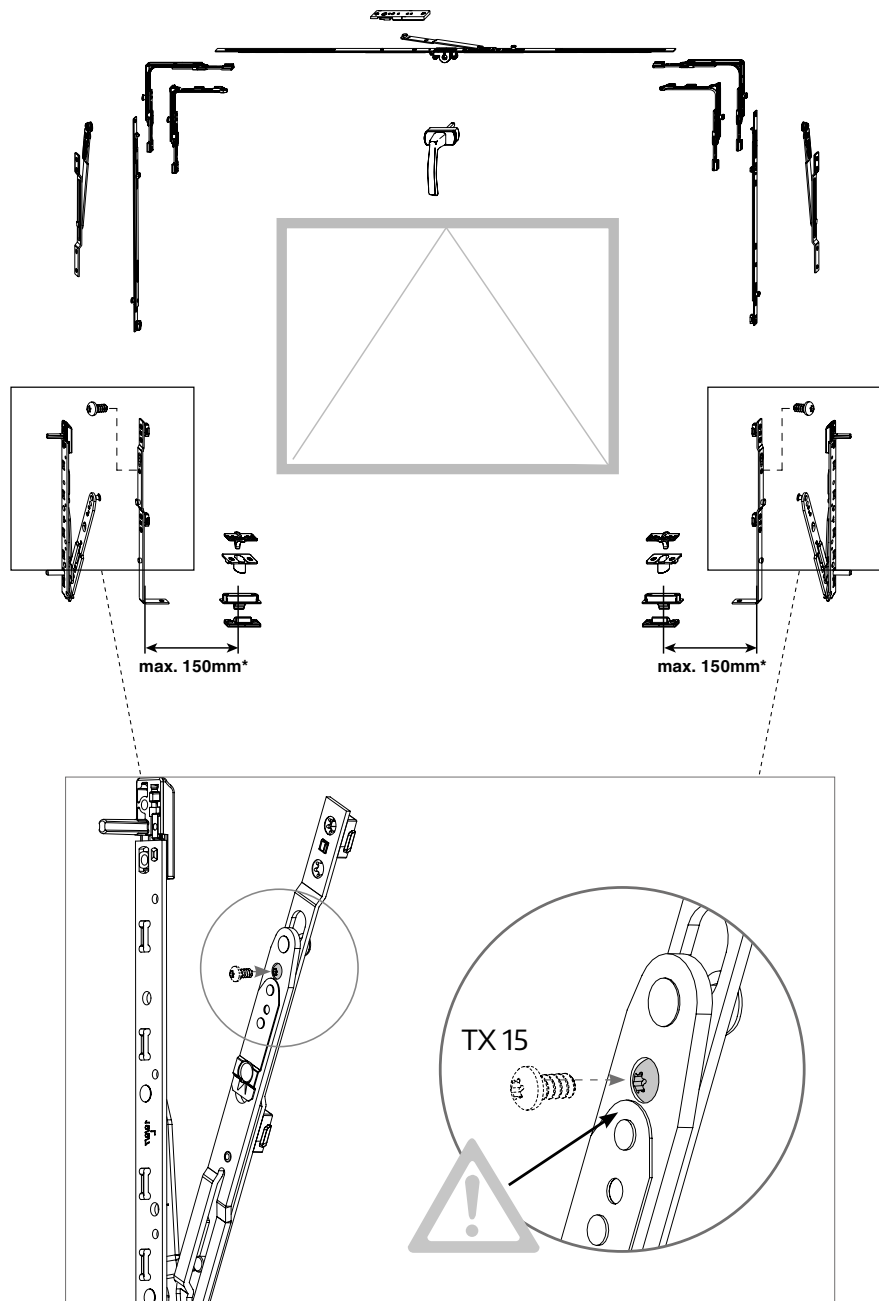


- ① Flügel 60° öffnen. Verschlussbolzen mit Inbusschlüssel SW4 bis zur Öffnung drehen.
- ② Einrastung hoch heben und Flügel gegen Blendrahmen drücken.



- ③ Scherenarm anheben, so dass der Führungsbolzen frei ist.
- ④ Flügel aushängen.

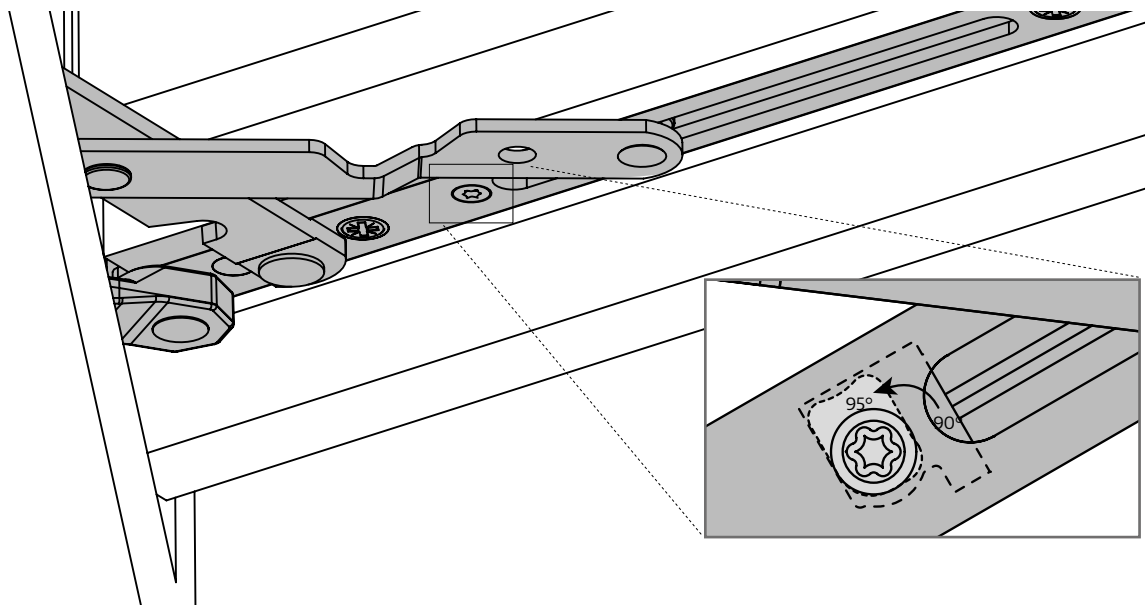
Einhängen Kippflügel



Sicherungsschraube nach dem Einhängen eindrehen, ansonsten kann der Flügel aus dem Rahmen fallen!

Einstellungen

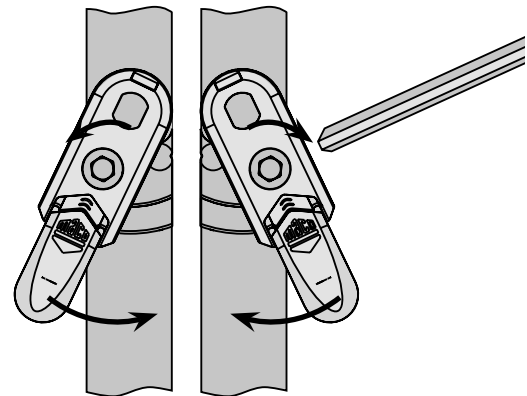
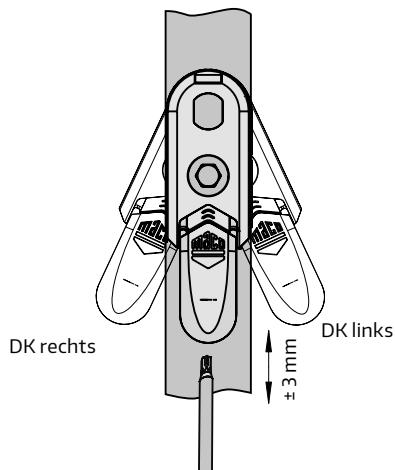
Umstellung Öffnungsweite von 90° auf 95°



Begrenzungsstück mit TX 15 um 90° drehen.

Einstellungen

Hebesicherung



Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

Ausschwenken der Hebesicherung in die gewünschte Richtung bis zu einem hörbaren Klick. Danach ist die Hebesicherung voll funktionsfähig. Durch Drehen der Einstellschraube mit TX 15 die gewünschte Höhe wählen.

Rückstellen der Hebesicherung

Heber in Mittelstellung bringen. In oben gezeigter Richtung mit Inbusschlüssel SW4 bis zum Einschnappen drehen.

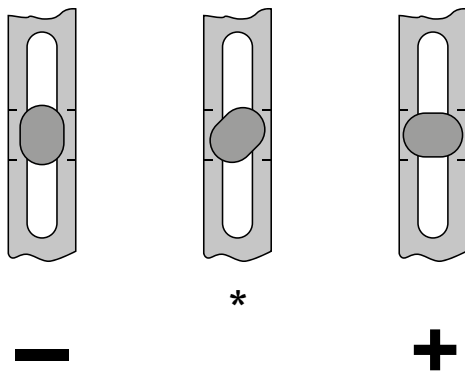


Bei richtiger Falzlufte unten soll zwischen Heber und Hebeteil max. 0,5 mm Luft sein.

Einstellungen

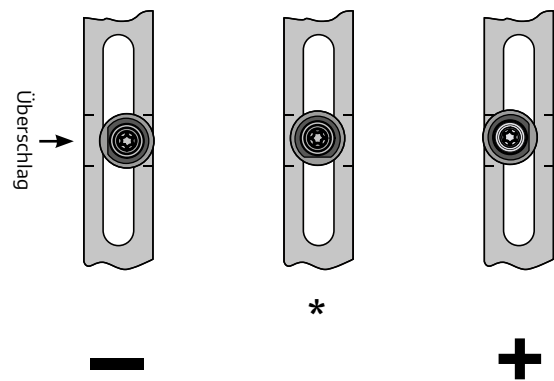
Anpressdruck

Verschlusszapfen



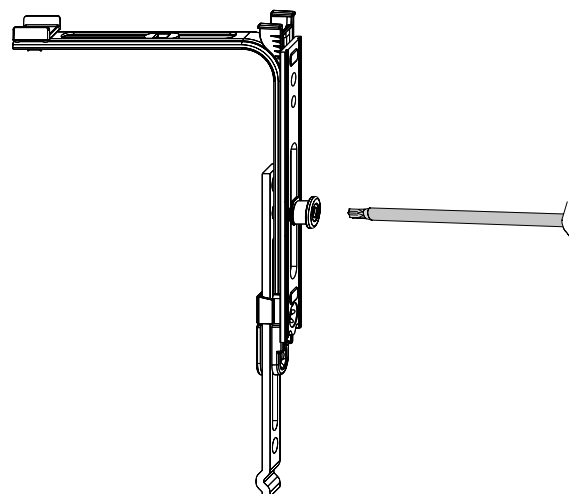
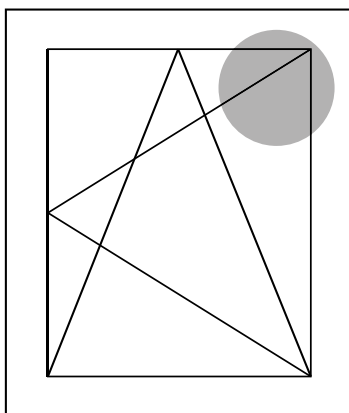
* Standard

i.S-Sicherheits-Rollzapfen



Schere

Über Verschlusszapfen Eckumlenkung

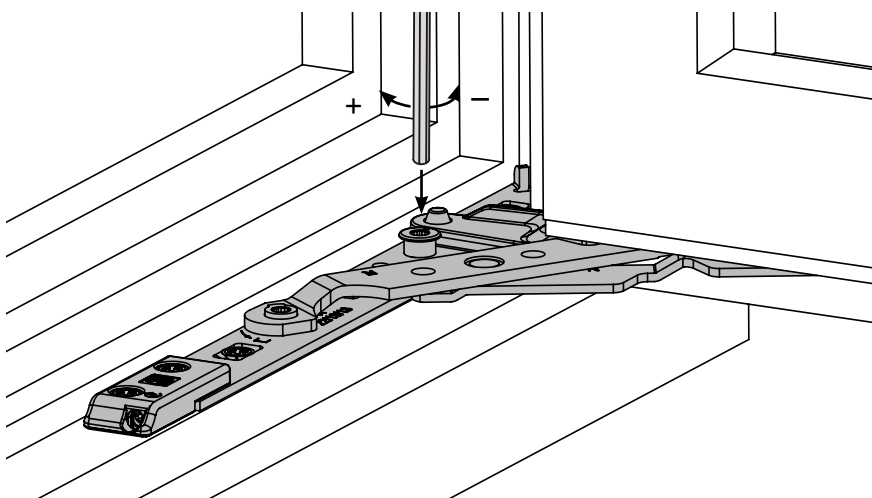


Einstellungen

Anpressdruck

Ecklager

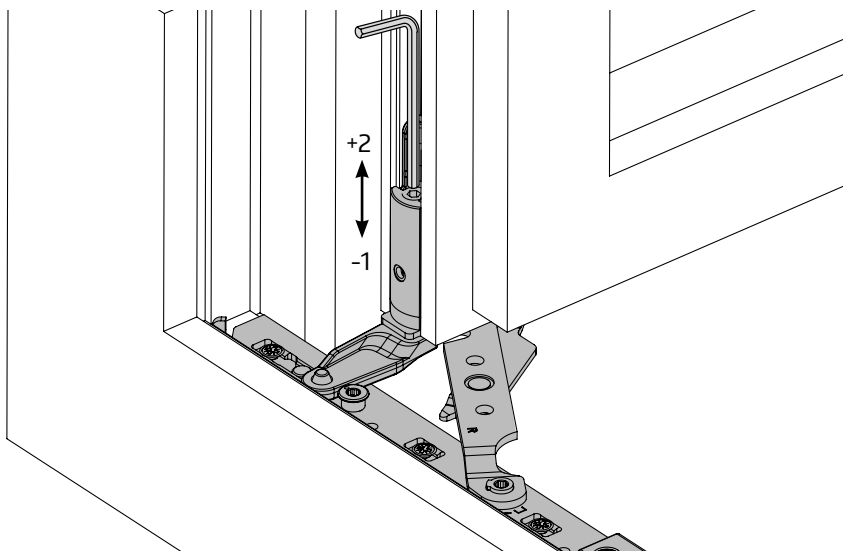
±1 mm mit Inbusschlüssel SW4



Höhenregulierung

Ecklagerband

+2 / -1 mm mit Inbusschlüssel SW4

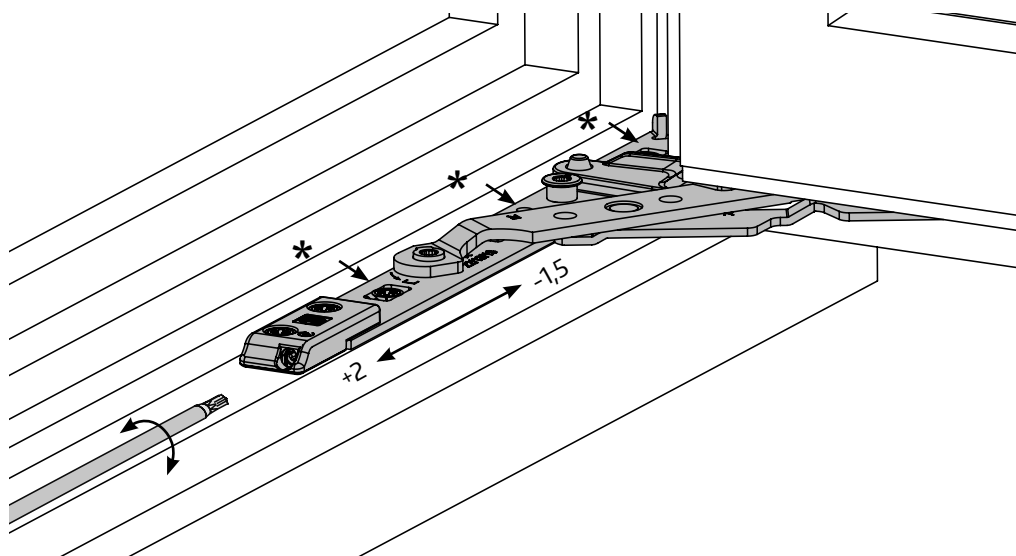


Einstellungen

Seitenregulierung

Ecklagerband

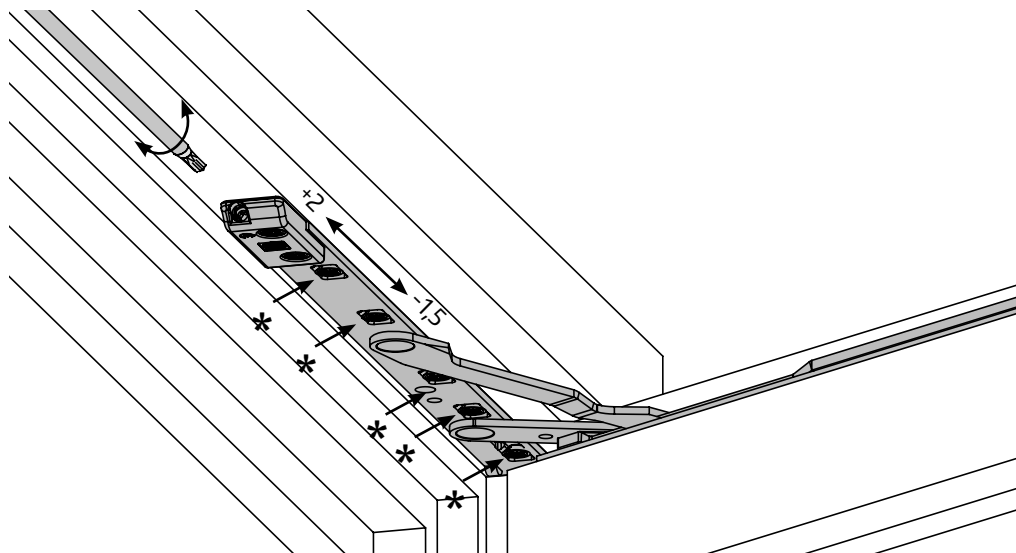
+2 mm / -1,5 mm mit TX 15



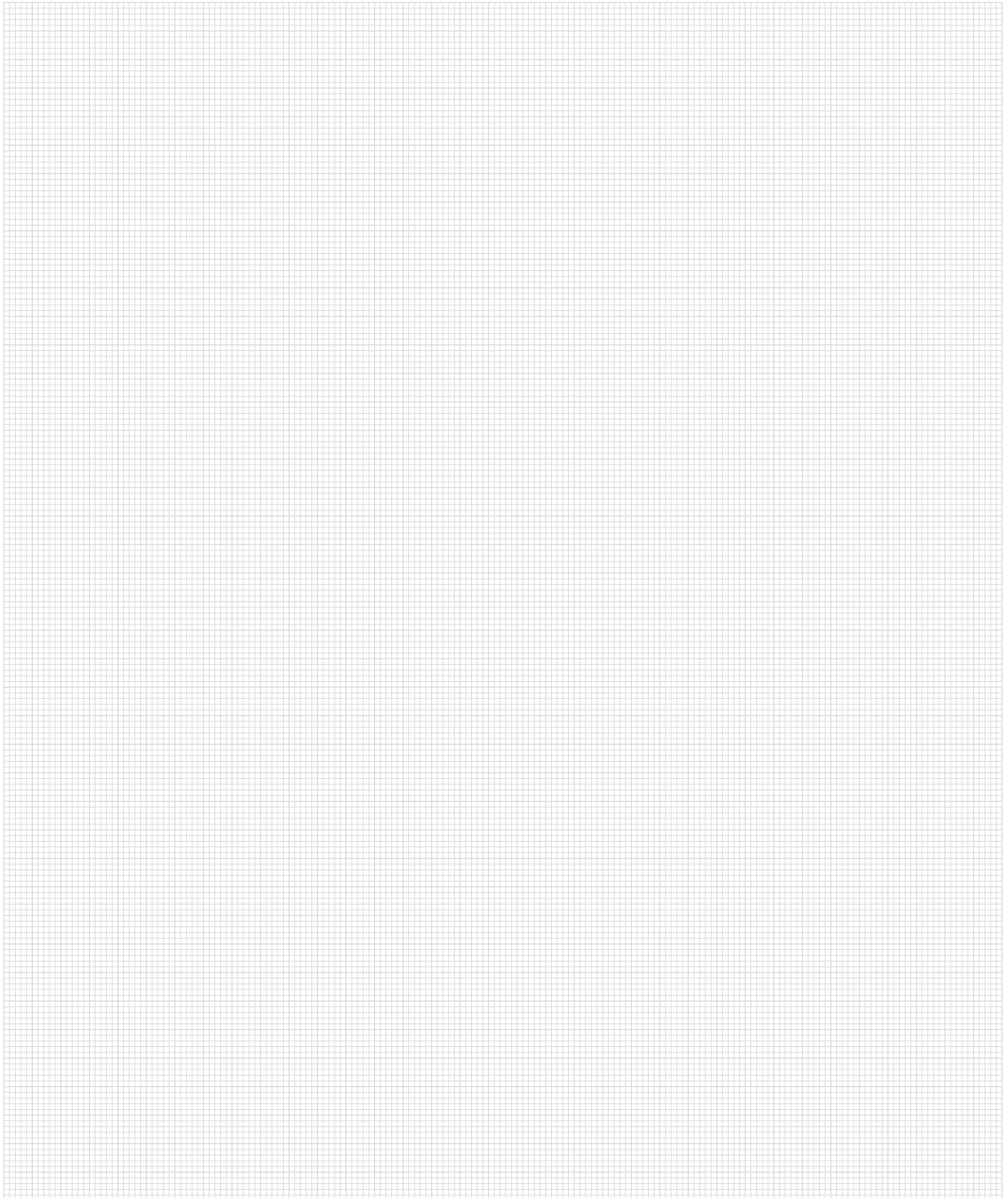
*** Wir empfehlen die festgezogenen Schrauben vor der Seitenverstellung zu lösen (mind. eine halbe Umdrehung). Nach der durchgeführten Seitenverstellung die Schrauben wieder festziehen!**

Scherenarm

+2 mm / -1,5 mm mit TX 15



Notizen

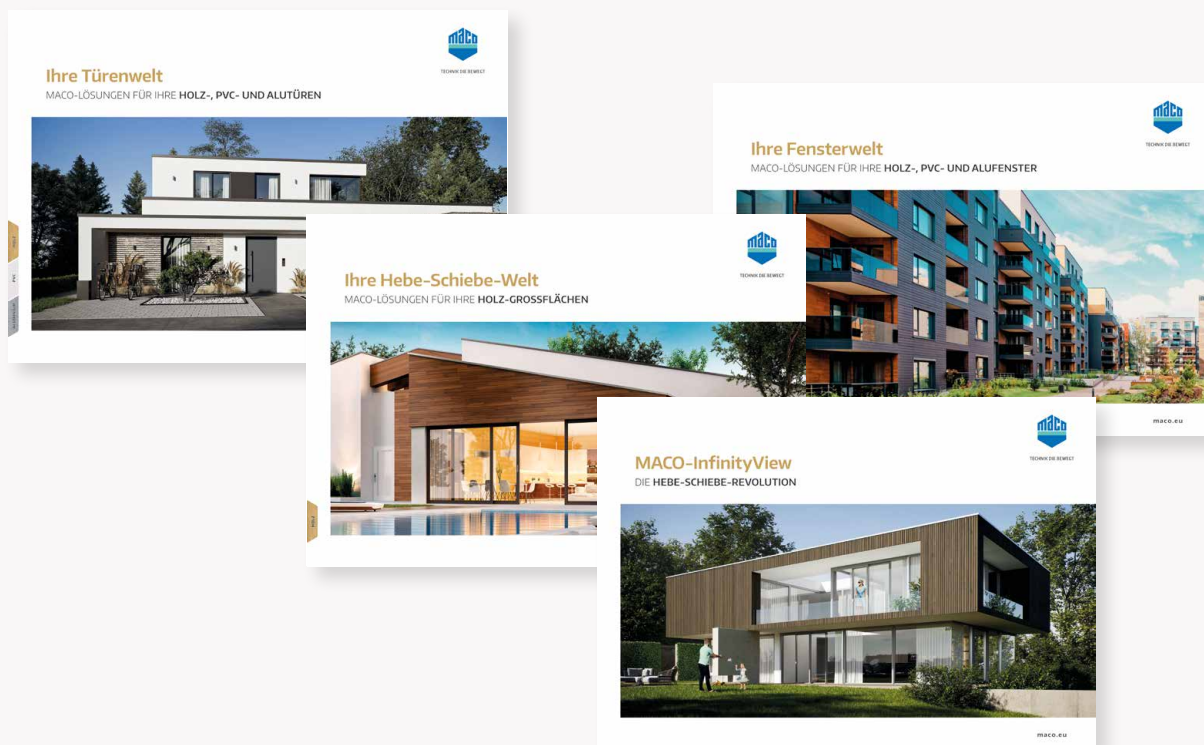




Notizen

Sie wollen alles aus einer Hand?

Bei uns bekommen Sie Komplettlösungen für Ihre Großflächen, Fenster und Türen – für Holz, PVC und Aluminium. Erleben Sie unser vielseitiges Systemangebot, umfassender Service inklusive. Entdecken Sie mehr davon auf unserer Website www.maco.eu oder kontaktieren Sie Ihren MACO-Kundenberater.



MACO in Ihrer Nähe:
www.maco.eu/kontakt



TECHNIK DIE BEWEGT



Dieses Print-Dokument wird laufend überarbeitet.
Die aktuelle Version finden Sie unter <http://www.maco.eu/assets/750439de>
oder scannen Sie den QR-Code.

Erstellt: 11/2009 - Geändert: 26.05.2023
Best.-Nr. 750439DE
Alle Rechte und Änderungen vorbehalten.