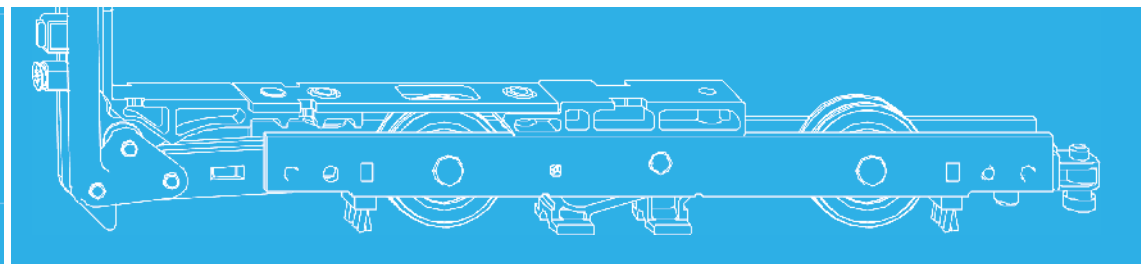
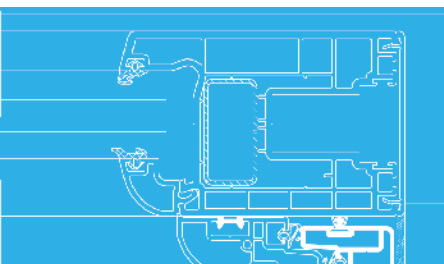


TECHNIK DIE BEWEGT



MACO RAIL-SYSTEMS

SCHIEBEBESCHLÄGE



Montagehinweise HS Schüco Corona CT 70



Inhaltsverzeichnis

Wichtige Hinweise	3 - 4
Legende	5
Ausführung und Anwendungsbereiche	6
Beschlagzusammenstellung	7
Vorbereitung	8 – 9
Bohren und Fräsen am Flügelrahmen	11
Montage am Flügelrahmen	12 – 13
Beschlagübersicht	12
Montage Laufwagen	13
Montage Getriebe und HS-Griff	13
Montage Gleiter oben	13
Montage am Blendrahmen	14 – 19
Schiebeflügel einbauen	14
Montage Gummipuffer HS (Schema A, C und G)	15
Montage Anschlagpuffer 28 mm	15
Montage Verriegelungsbolzen Schema A und D	16
Montage Verriegelungsbolzen Flügel 2 Schema C und F	17 – 18
Verriegelung Schema G	19
Montage Flügelpositionierer (erhöhte Dichtigkeit)	20
Vertikalschnitt	21
Horizontalschnitt	22



Wichtige Hinweise

Zielgruppe

Diese Dokumentation richtet sich ausschließlich an Fachbetriebe und Fachpersonal. Die beschriebenen Arbeiten dürfen ausschließlich von Fachpersonal durchgeführt werden.

Gebrauchs- und Sicherheitshinweise

Montieren Sie alle Beschlagteile fachgerecht wie in dieser Anleitung beschrieben und beachten Sie alle Sicherheitshinweise.

Durch Überbeanspruchung oder nicht sachgemäße Bedienung des Hebeschiebe-Beschlags kann der Flügel aus seiner Führung springen, herausfallen und dadurch schwere Verletzungen verursachen. Wenn unter besonderen Umständen (Einsatz in Schulen, Kindergärten etc.) zu erwarten ist, dass das Hebeschiebe-Element überbeansprucht wird, muss dies durch geeignete Maßnahmen verhindert werden.

Z. B.

- Versetzen des Anschlagpuffers zur Verringerung der Öffnungsweite, oder
- Einbau eines Profilzylinders gegen unbefugte Benutzung.

Beachten Sie dazu die Bedingungen unserer Funktionsgarantie (<https://www.maco.eu/assets/757813>) sowie die Bedingungen unserer Oberflächen-Garantie zu MACO-TRICOAT-PLUS-Beschlägen (<https://www.maco.eu/assets/757713>).

Beachten Sie die "Vorgaben und Hinweise zum Produkt und zur Haftung (VHBE)" der Gütergemeinschaft Schlösser und Beschläge e.v. Diese Richtlinie beschreibt für Beschläge von Fenstern und Fenstertüren alle für Endanwender sicherheitsrelevante Themen. (Download verfügbar auf der Website der Gütergemeinschaft Schlösser und Beschläge e.v)

Für MACO Hebeschiebetürbeschläge HS dürfen die auf Seite 6 angegebenen Anwendungsbereiche nicht überschritten werden. Darüber hinaus sind die Angaben von SCHÜCO für die Hebeschiebetürbeschläge, insbesondere zu möglichen Einschränkungen bei Flügelabmessungen und Flügelgewicht, zwingend einzuhalten.

Stellen Sie den Gesamtbeschlag nur aus MACO Beschlagteilen und den vorgeschriebenen Zubehörteilen von SCHÜCO zusammen.

Bei Einsatz von Accoya- (eingetragene Marke der Titan Wood Limited) und säurebehandelten Hölzern (z. B. Eiche, Teak, Lärche) ausschließlich die TRICOAT-PLUS-Beschläge verwenden.

Verwenden Sie die angegebenen Schraubengrößen wie in dieser Anleitung angegeben.

Drehen Sie die Schrauben gerade (wenn nicht anders angegeben) und nicht zu fest ein, da sonst die Leichtgängigkeit des Beschlags beeinträchtigt wird.

Befestigen Sie die Schrauben der tragenden Bauteile (z. B. Laufwagen, Lauf- und Führungsschiene) im Aussteifungsprofil.

Achten Sie im Bereich der Laufwagen auf eine formschlüssige Übertragung der Druckkräfte auf das Aussteifungsprofil.

Beachten Sie bei der Verklotzung die Technische Richtlinie Nr. 3 des Glaserhandwerks „Klotzung von Verglasungseinheiten“.



Verwenden Sie keine säurevernetzenden Dichtstoffe, da diese zur Korrosion der Beschlagteile führen können.

Halten Sie den Laufhocker der Laufschiene bzw. der Bodenschwelle und alle Falze von Ablagerungen und Verschmutzungen frei. Insbesondere von Zement- oder Putzrückständen. Vermeiden Sie direkte Nässeinwirkung auf den Beschlag und einen Kontakt des Beschlages mit säurehaltigen Reinigungsmitteln.

Bringen Sie den Bedienungsaufkleber gut sichtbar am eingebauten Hebe-Schiebe-Flügel an. Der Bedienungsaufkleber befindet sich im Grundkarton.

Nehmen Sie keine konstruktiven Veränderungen an den Beschlagteilen vor.

Nehmen Sie in Zweifelsfällen Rücksprache mit Ihrem Ansprechpartner bei MACO.

Zertifizierung

Die in den Montagehinweisen angeführten MACO-Beschläge werden in standardisierten Normtests laut EN 13126 getestet und regelmäßig überwacht. Die laut Norm erreichte Klasse H3, bezieht sich aber nicht auf ihr einzelnes, individuelles Elementsystem. Auf Grund verschiedenster Einflussfaktoren kann es bei einzelnen, individuellen Elementsystemen zu geringfügigen Abweichungen zur standardisierten Normprüfung kommen, wie bspw. durch

- den Einfluss von Verarbeitungstoleranzen,
- die Einwirkung der Montagetoleranzen nach dem Einbau des Elementes in den Baukörper,
- die Verwendung von Zubehör (z. B. Dichtungen, Dichtschiene, Griffe, etc.),
- die Verwendung von Zusatzausstattungen (z. B. Schiebedämpfer, Rückschlagdämpfer, Bedienkraftreduzierung, etc.) und/ oder Anbauteilen (z. B. Aluschalen, Sonnenschutz am Flügel, Insektenschutz),
- Umwelteinflüsse von außen (z. B. Feuchtigkeit, Sonneneinstrahlung, hohe als auch niedrige Temperaturen, Temperaturschwankungen, etc.), oder
- durch raumseitige Einflüsse (Feuchtigkeit, aggressive Reinigungsmittel, etc).



Legende



HS Hebe-Schiebeelement



FH Flügelhöhe



FB Flügelbreite



RAB Rahmenaußenbreite



RAH Rahmenaußenhöhe



L Gesamtlänge



GM Griffmaß



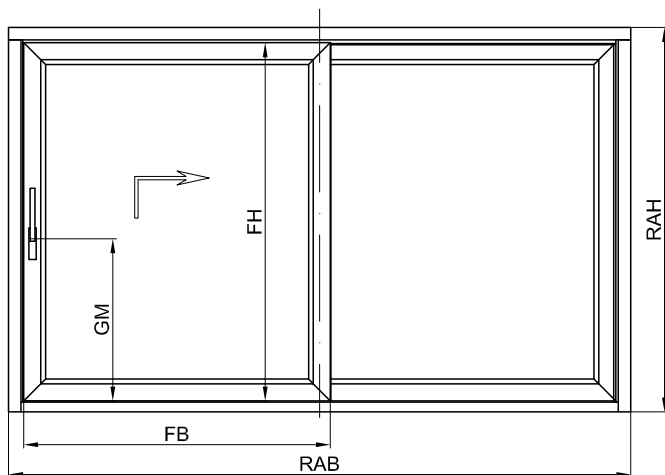
DM Dornmaß



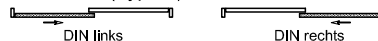
O Optional

Maße in [mm]: Alle Maße ohne Einheitsbezeichnung sind in [mm] angegeben

Ausführung und Anwendungsbereiche



Schema A (Typ 01)



Schema D (Typ 03)



Schema G (Typ 04)



Schema C (Typ 06)

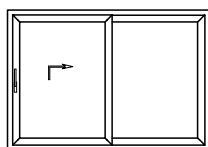


Schema F (Typ 07)

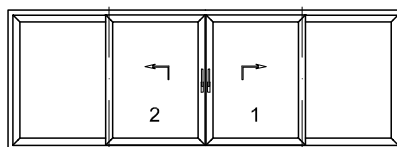


Bei Schema G ist keine Verriegelung am Zargenprofil möglich. Die Verriegelung erfolgt am Riegelteil unten.

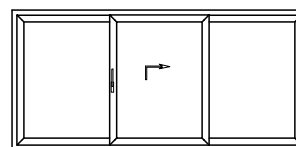
Schema A (Typ 01)



Schema C (Typ 03)



Schema G (Typ 04)



Anwendungsbereich

Für Maco HS 300 gelten die genannten Anwendungsbereiche laut Tabelle.

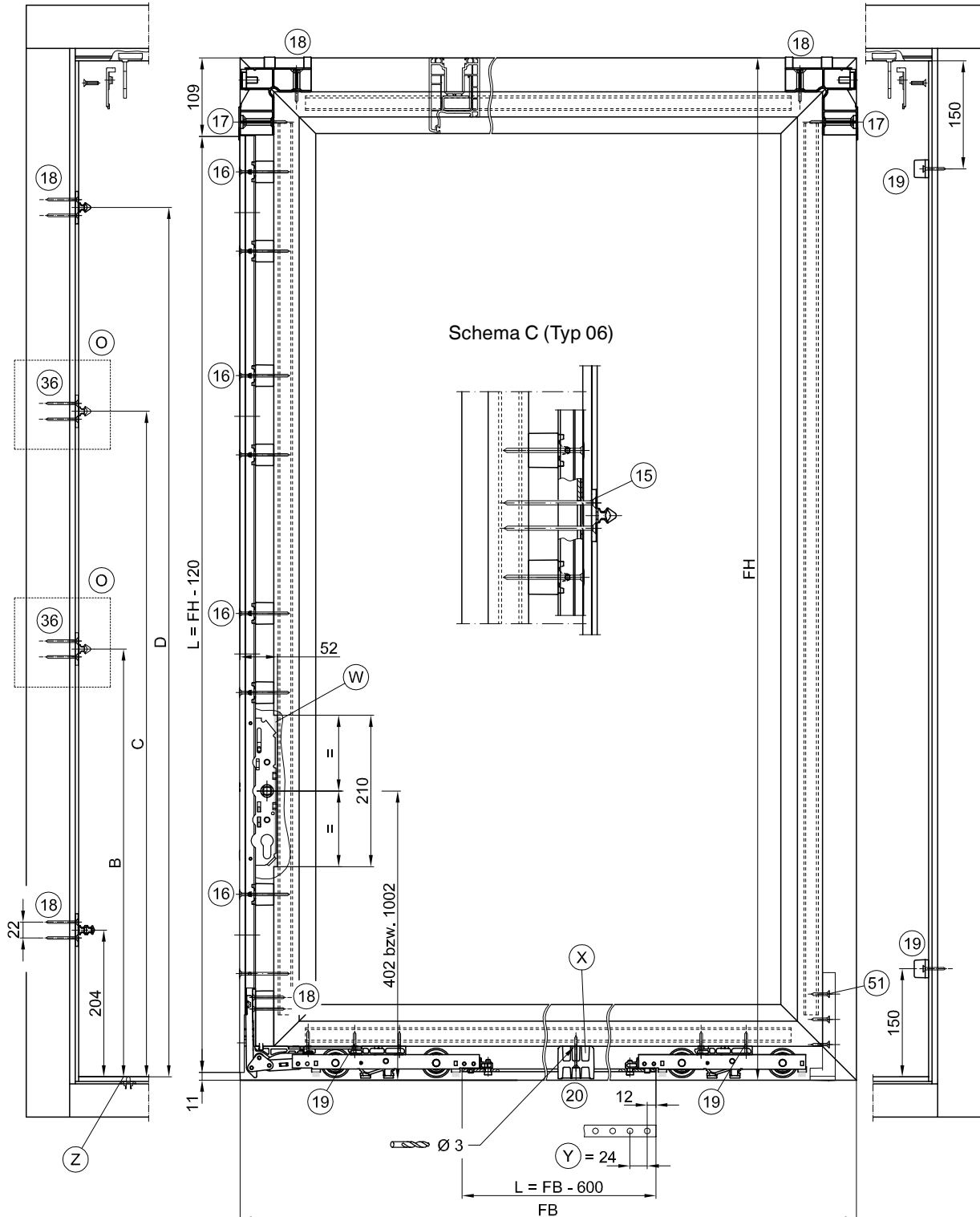
Für die Verarbeitung der Profile gelten die max. Anwendungsbereiche und Gewichte aus den Vorgaben des Profilherstellers, diese sind einzuhalten.

Bezeichnung	Einheit	Bereich
FB	(mm)	720 – 3310
FH	(mm)	805 – 2920
RAB	(mm)	lt. Angabe Profilhersteller
RAH	(mm)	929 – 3044
Flügelgewicht Schiebeflügel	(kg)	max. 300
DM	(mm)	37,5
GM Getriebe Gr. 1 - 2 (FH 805 - 1820)	(mm)	402
GM Getriebe Gr. 3 - 5 (FH 1720 - 2920)	(mm)	1002

Beschlagzusammenstellung

Pos.	Artikelbezeichnung
1	HS-Griffgarnitur 08
2	Hebegetriebschloss DM 37,5 PZ
3	Verbindungsstange gelocht HS 16,4 x 4
4	Laufwagen vorne HS mit Bürsten 300 kg silber
5	Laufwagen hinten HS mit Bürsten 300 kg silber
6	Unterlagen f. HS-KU Getriebe 25,5 mm Höhe silber
7	Grundkörper f. Gleiter 33 x 47,5 mm Abstand silber
8	HS-KU Gleitschuh 16,4 mm mit Deckel
9	Unterlagen f. HS-KU Laufwagen 25,5 mm Höhe silber Getriebeseite
10	Anschlagpuffer 20 mm hoch soft
11	Verriegelungsbolzen oben, Verriegelungspunkt 12 mm
12	Verriegelungsbolzen unten, Verriegelungspunkt 12 mm
13	Unterl. f. HS-KU Verr. Bolzen Dicke = 0,5 + 1 mm silber
14	Nutabstützung HS für 300 kg Silber
15	Senkblechschrauben B 4,8 x 80
16	Senkblechschrauben B 4,8 x 70
17	Senkblechschrauben B 4,8 x 60
18	Senkblechschrauben B 4,8 x 45
19	Senkblechschrauben B 4,8 x 32
20	Senkblechschrauben B 3,9 x 45
21	Distanzbuchse für Griffbefestigung 13,8 mm
22	Distanzbuchse für Griffbefestigung 19,8 mm
25	Packung Anschlagpuffer 28 mm Abstand
26	Senkblechschrauben B 4,8 x 70
27	HS Verriegelungsblock 300/400 kg
28	Linsenblechschraube 6,3 x 38 (Aushebesicherung)
29	Schrauben-Set M5 x 80 für HS Griff silber (Schema G)
30	Vierkantstift für HS Griff 84 mm (Schema G)
OPTIONAL	
35	Verriegelungsbolzen oben; Verriegelungspunkt 12 mm
36	Senkblechschrauben B 4,8 x 45
37	Senkblechschrauben B 4,8 x 80
50	Flügelpositionierer HS Kunststoff Silber
51	Senkblechschrauben B 4,8 x 22
ANSCHLAGHILFEN	
70	HS-Bohr- und Fräslöhre für Getriebe-Bohrung und Muschelgriff Schüco
71	Markierungsstichel für HS-Verriegelungsbolzen Grundplattenlochabstand 22 mm

Vorbereitung





Vorbereitung

Flügel- und Blendrahmen nach Angaben von SCHÜCO zusammenbauen. Alle Bohrungen und Ausfräsungen am Flügel- und Blendrahmen vornehmen.

Die Beschlagbefestigungsschrauben B4,8 mm DIN 7982 werden im Bereich von Armierungen generell mit Bohrer Ø 4,2 mm vorgebohrt.

- Ⓜ Ausfräsung Getriebekasten 210 mm x 22 mm x 52 mm (L x B x T)
- ⓧ Einbau bei FB Schiebeflügel > 1.800 mm, 1 Stück mittig
- Ⓨ Lochteilung
- Ⓩ Oberkante Laufschiene

15	Senkblechschrauben B 4,8 x 80
16	Senkblechschrauben B 4,8 x 70
17	Senkblechschrauben B 4,8 x 60
18	Senkblechschrauben B 4,8 x 45
19	Senkblechschrauben B 4,8 x 32
20	Senkblechschrauben B 3,9 x 45
36	Senkblechschrauben B 4,8 x 45
51	Senkblechschrauben B 4,8 x 22

Verriegelungsbolzen - Position				
Getriebe	A	B	C	D
Gr. 1	204	-	-	594
Gr. 2	204	-	594	1108
Gr. 3	204	704	1194	1508
Gr. 4	204	704	1194	1908
Gr. 5	204	704	1194	2308



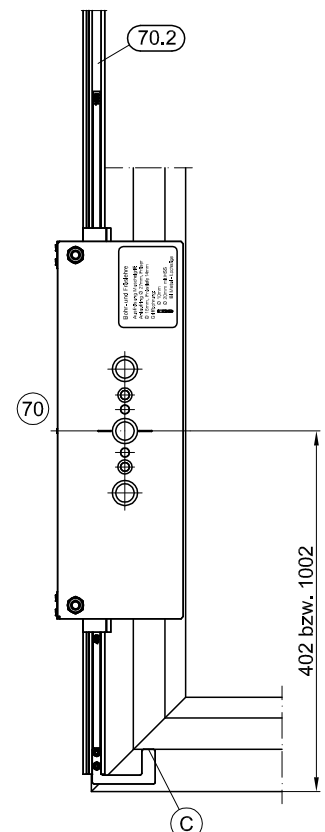
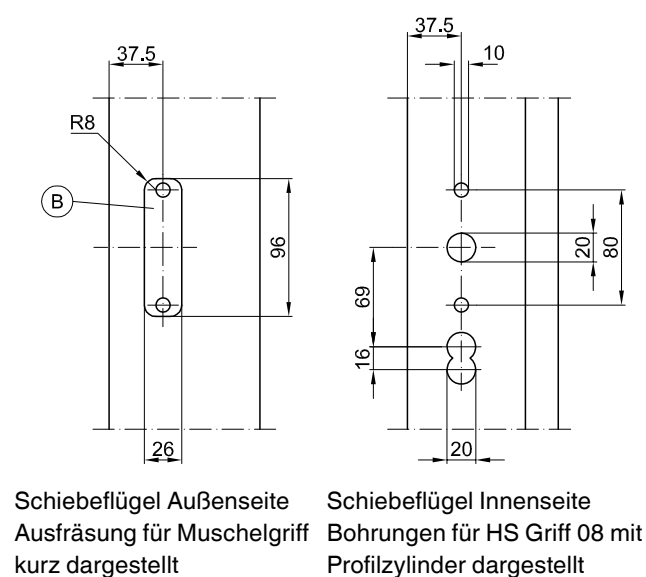
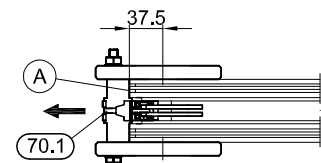
Notizen



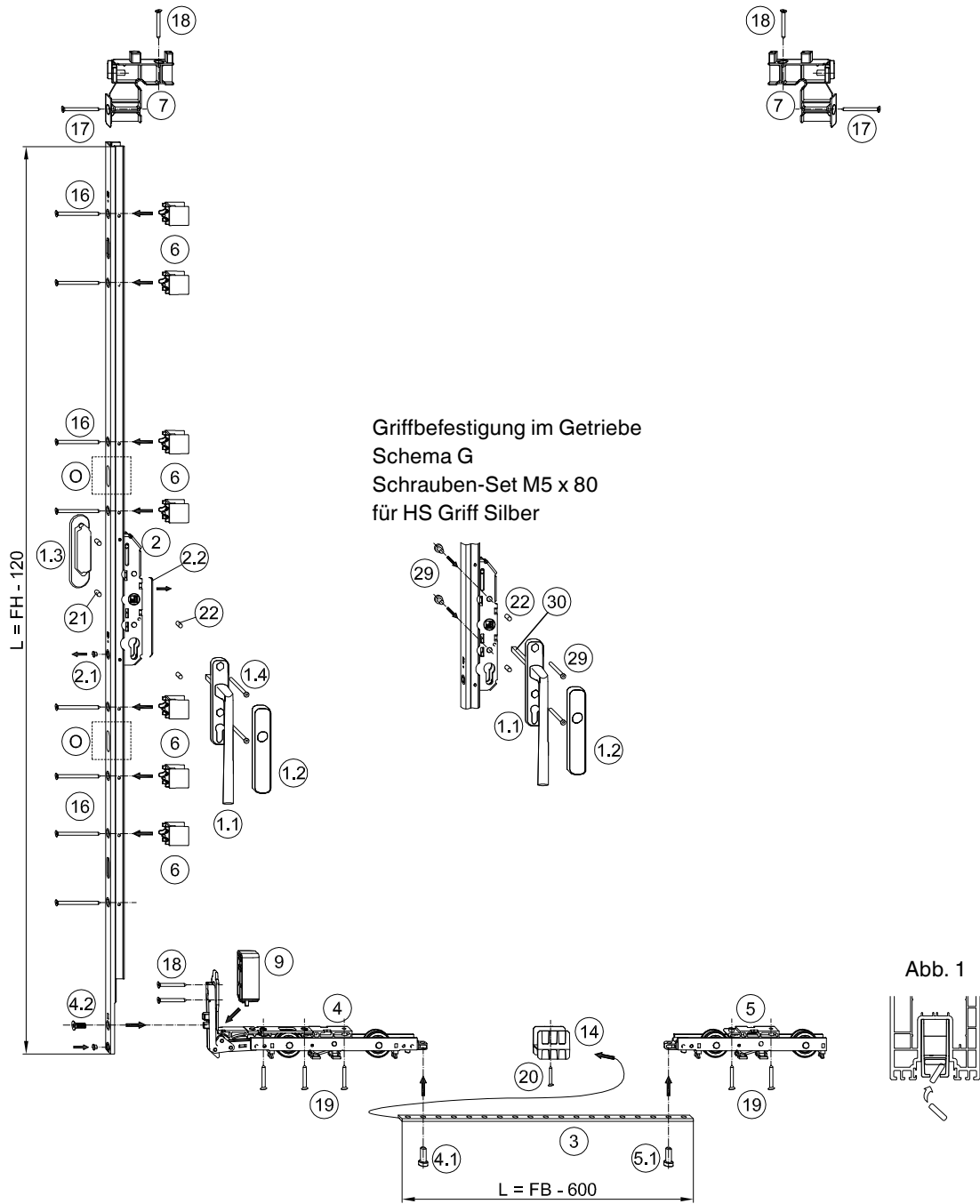
Bohren und Fräsen am Flügelrahmen

1. Einstellen des Lehren Anschlags Schema A DIN links bzw. DIN rechts und für zweiten Flügel Schema C.
 - a. Arretierungsbolzen (70.1) anheben, Schubstange (70.2) aus Führung ziehen.
 - b. Schubstange um 180° drehen und wieder einschieben bis der Arretierungsbolzen einrastet.
2. Einstellen der Griffhöhe mittels Arretierungsbolzen (Griffhöhe 402 mm bzw. 1002 mm).
3. Bohr- und Fräslehre (70) auf Flügelrahmen aufsetzen und mit Zwingen fixieren, Anschlag auf Beschlagnutgrund und Vorderkante Schiebeflügel.
4. Bohrungen Ø 20 mm am Griffsitz, und 2 x Bohrung Ø 10 mm für Befestigungsschraube Griff durchführen.
5. Ausfräsung für Muschelgriff an der Flügelrahmenaußenseite durchführen.
6. Für die Bohrung des Profilzylinders Bohrungen Ø 20 mm mit Bi Metall-Lochsäge durchführen. Bohrlehre um 16 mm nach unten versetzen, und mit Dorn Ø 10 mm fixieren. Zweite Bohrung Ø 20 mm für Profilzylinder durchführen.

- (A) Anschlagkante Lehre
- (B) Ausfräsung mit Bohr- und Fräslehre (70), Anlafring Ø27 mm, Fräser Ø16 mm, Frästiefe 14 mm
- (C) Anschlagkante Lehre ist Beschlagnutgrund



Montage Flügelrahmen





Montage Flügelrahmen

Schritt 1 Montage Laufwagen

1. Unterlage für HS-Getriebelaufwagen (9) von hinten auf den Laufwagen vorne (4) anstecken. Laufwagen einsetzen und mit Senkblechschrauben B 4,8 x 32 (19) und B4,8 x 45 (18) verschrauben.
2. Zylinderschraube M6 x 16 SW 4 (4.1) von Laufwagen Griffseite (4) demontieren.
3. Ab einer Flügelbreite von 1,8 m ist Mittig ein Stück Nutabstützung (14) zu verwenden. Loch mit 3 mm Vorbohren, Nutabstützung in die Beschlagnut einsetzen und mit Senkblechschrauben B 3,9 x 45 (20) verschrauben.
4. Verbindungsstange Laufwagen (3) (L = FB – 600 mm) in Teilung 24 mm ablängen.
5. Verbindungsstange Laufwagen in Nutabstützung Abb. 1 einlegen, und mit dem Laufwagen vorne mit Schraube M6 x 16 (4.1) verbinden.
6. Zylinderschraube M6 x 16 SW 4 (5.1) von Laufwagen hinten (5) lösen, Verbindungsstange in den Laufwagen hinten einlegen und mit Zylinderschraube M6 x 16 (5.1) verbinden.
7. Laufwagen hinten mit Senkblechschrauben B4,8 x 32 (19) verschrauben.

Schritt 2 Montage Getriebe und HS-Griff 08

1. Hebegetriebebeschloss (2) ablängen (L = FH – 120 mm) und in Verschlussstellung bringen (Griff nach oben). Für Schema G sind die beiden Gegenmutter für HS Griff (29) in die Buchsen des Getriebes seitenrichtig einzudrücken.
2. Kunststoffabdeckung (2.2) vom Schlosskasten abnehmen.
3. Die Unterlage für HS-Getriebe (6) im Bereich der Befestigungsbohrungen von hinten auf den Getriebestulp stecken.
4. Senkkopfschraube M5 x 10 (4.2) vom Laufwagen vorne (4) demontieren.
5. Getriebe in die Beschlagnut Flügel einsetzen und mit Eckumlenkung Laufwagen vorne koppeln, und unten mit Senkkopfschraube M5 x 10 (4.2) verschrauben.
6. Distanzbuchsen Außenseite (21) und Distanzbuchsen Innenseite (22) in die vorgebohrten Löcher stecken.
7. HS Muschelgriff kurz (1.3) und Griffrosette (1.1) mit Senkschraube M6 x 70 (1.4) verbinden.
8. Abdeckblende (1.2) auf Griffrosette aufklipsen.
9. Befestigung Getriebe im Bereich der Verriegelungsbolzen mit Senkblechschrauben B4,8 x 70 (16).
10. Bei Verwendung eines Profilzylinders, die Verschlusskappe (2.1) vom Getriebestulp entfernen.

Bei Schema G wird der Griff direkt mit dem Getriebe mit Senkkopfschraube M6 (29) verschraubt. Dazu Schrauben auf 50 mm ablängen.

Achtung: Für Schema G muss HS Griff 08 mit Abdeckblende, Schrauben-Set M6 x 80 (29) und Vierkantstift (30) bestellt werden.

Schritt 3 Montage Gleiter oben

1. Grundkörper Gleiter (7) in die Beschlagnut Flügel einsetzen, und mit Senkblechschrauben B4,8 x 60 (17) und B4,8 x 45 (18) verschrauben.



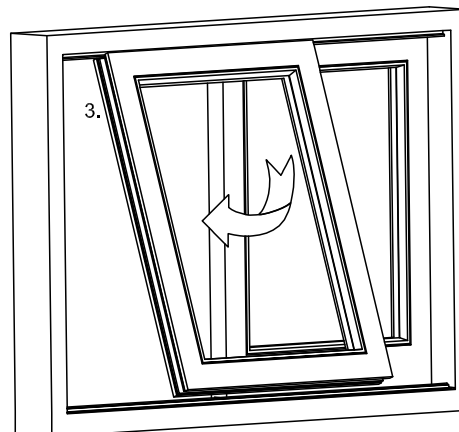
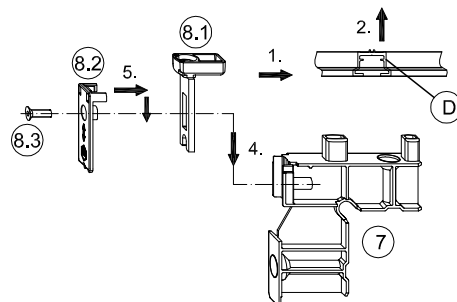
Montage Blendrahmen

Schiebeflügel einbauen

1. Gleitschuh (8.1) 1 x links und 1 x rechts in die obere Führungsschiene einschieben.
2. Montage der oberen Führungsschiene laut Vorgabe Profilversteller.
3. Den Schiebeflügel von unten in die obere Führungsschiene einsetzen, und auf der Laufschiene abstellen.
4. Gleitschuh (8.1) in den Grundkörper Gleiter (7) einschieben.
5. Deckel für HS Gleiter (8.2) einhängen und mit Senkkopfschraube 5 x 20 (8.3) verschrauben. Schraube nicht überdrehen, auf die Höhenverschiebbarkeit des Gleitschuhs ist zu achten.

(D) obere Führungsschiene

Abbildung für Links

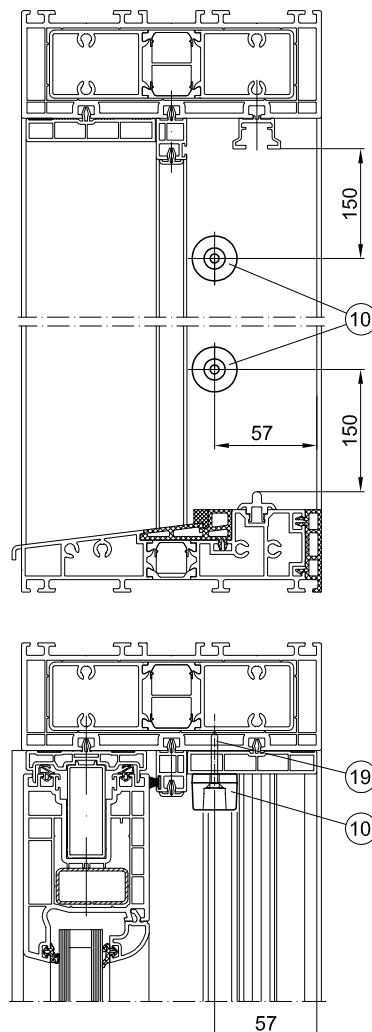




Montage Blendrahmen

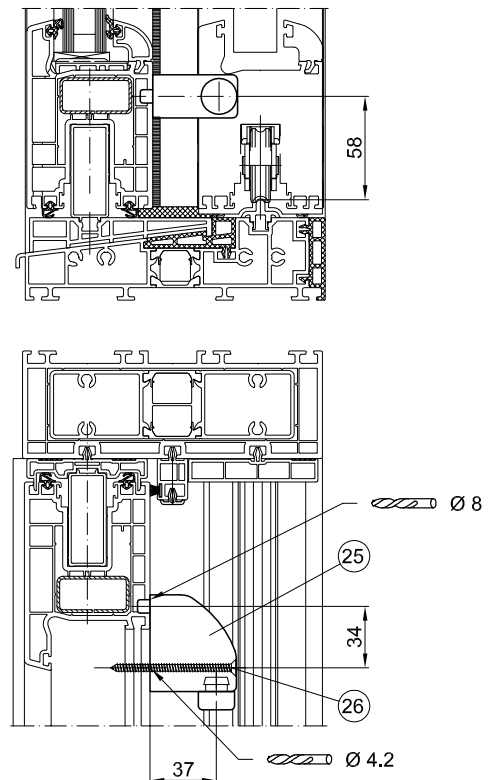
Montage Gummipuffer HS (Schema A, C und G)

Gummipuffer HS (10) am Rahmen anreißen,
positionieren und mit Senkblechschrauben
4,8 x 32 (19) verschrauben



Montage Anschlagpuffer 28 mm

1. Löcher für den Anschlagpuffer 28 mm (25)
am Flügel anreißen und mit $\text{Ø} 4,2$ mm
bzw. $\text{Ø} 8$ mm bohren.
2. Anschlagpuffer auf Flügel aufsetzen und
mit Senkblechschrauben B 4,8 x 70 (26)
verschrauben





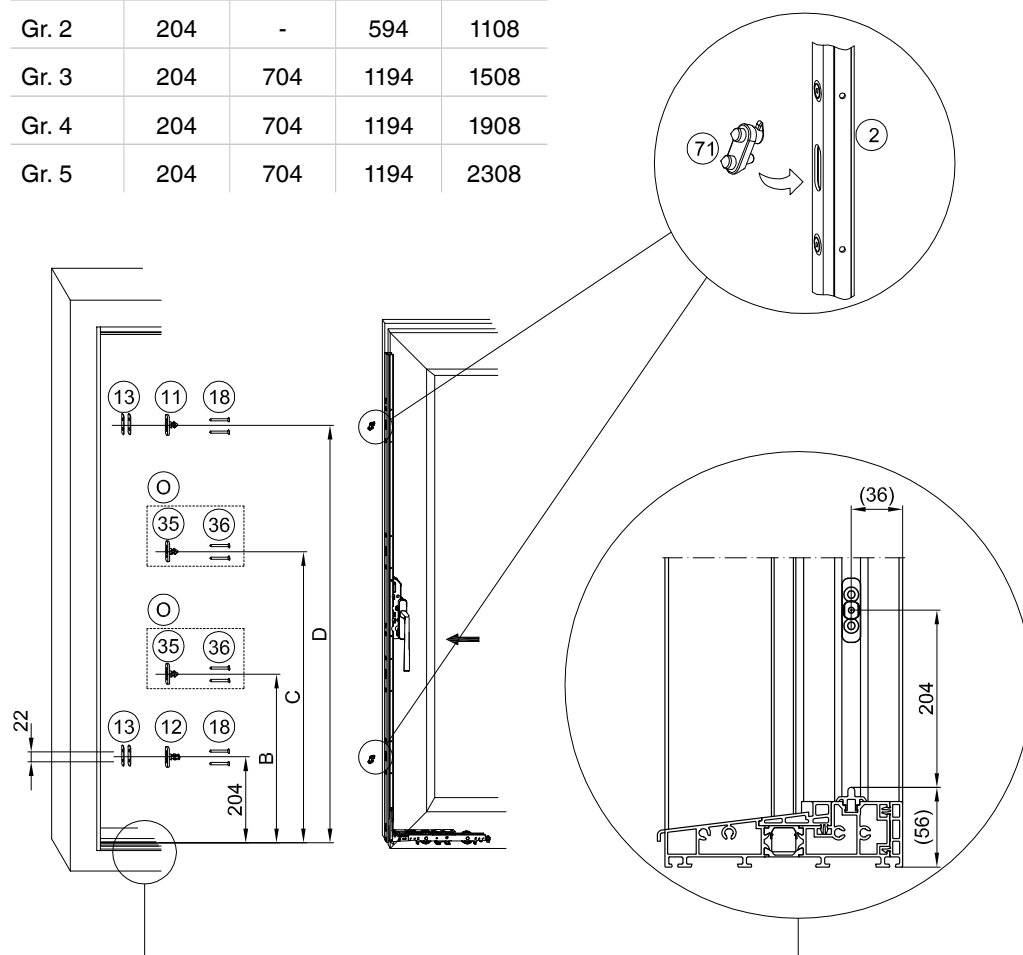
Montage Blendrahmen

Montage Verriegelungsbolzen Schema A und D

1. Den Flügel in Schiebestellung bringen (Griff nach unten).
2. Markierungsstichel (71) in die Riegelstellen des Getriebes (2) einsetzen.
Optional: Für mehr als zwei Verriegelungsstellen ist die vorgestanzte Blechabdeckung aus dem Getriebestulp zu entfernen.
3. Den Schiebeflügel gegen den Blendrahmen schieben und zur Körnung der Befestigungsschraubposition andrücken.
4. Löcher mit Bohrer Ø 4,2 mm am Körnerpunkt bohren.
5. Verriegelungsbolzen (11) und (12) mit Senkblechschrauben B4,8 x 45 (18) befestigen.
Der Anpressdruck der Dichtung kann mittels Unterlagen für Verriegelungsbolzen (13) angepasst werden.

Verriegelungsbolzen - Position

Getriebe	A	B	C	D
Gr. 1	204	-	-	594
Gr. 2	204	-	594	1108
Gr. 3	204	704	1194	1508
Gr. 4	204	704	1194	1908
Gr. 5	204	704	1194	2308



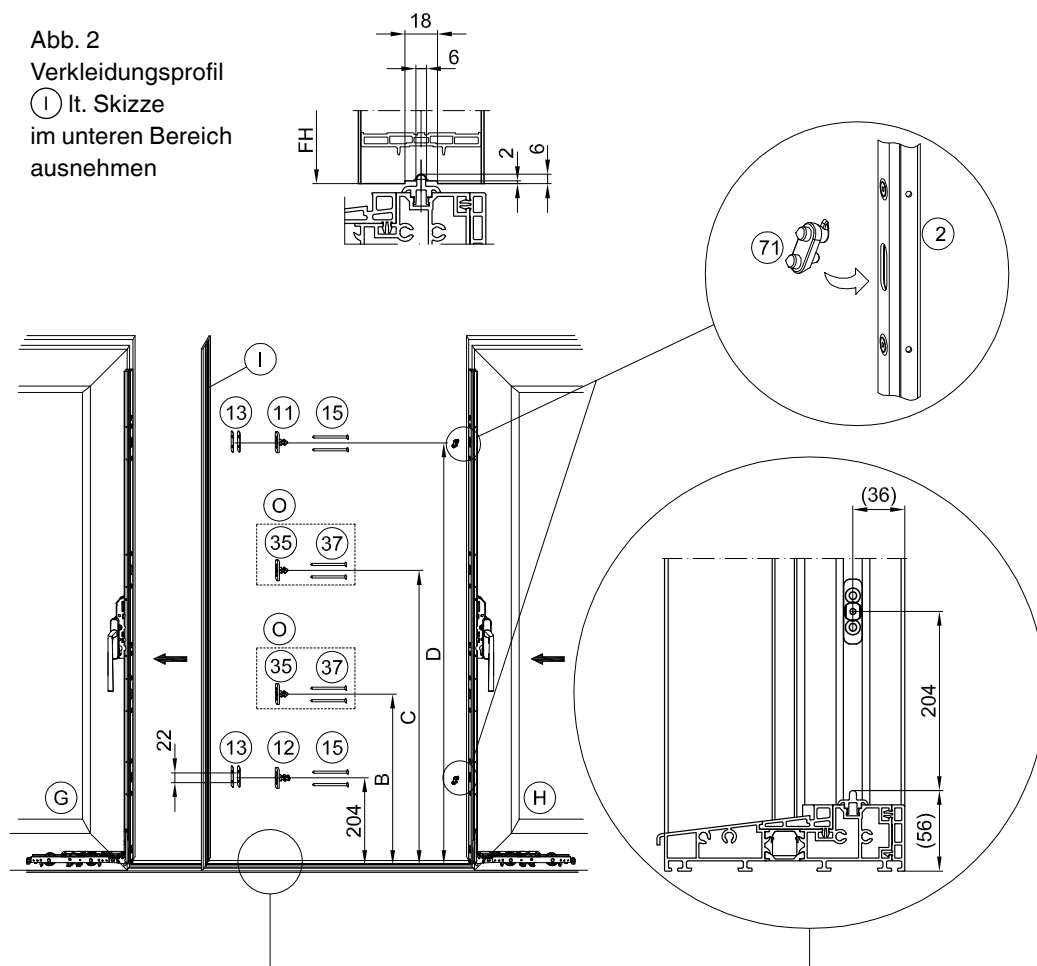


Montage Blendrahmen

Montage Verriegelungsbolzen Flügel 2 Schema C und F

1. Den Flügel (G) in Schiebstellung bringen (Griff nach unten).
2. Die Profilleiste (I) (Lieferumfang Profilversteller) laut Vorgabe Profilversteller ablängen, entsprechend Abb. 2 ausklinken und am Flügel (G) montieren.
3. Den Flügel (H) in Schiebstellung bringen (Griff nach unten). Markierungsstichel (71) in die Riegelstellen des Getriebes einsetzen.
Optional: Für mehr als zwei Verriegelungsstellen ist die vorgestanzte Blechabdeckung aus dem Getriebestulp zu entfernen.
4. Den Schiebflügel (H) gegen den Flügel (G) schieben und zur Körnung der Riegelbolzenbohrung andrücken.
5. Löcher mit Bohrer $\varnothing 4,2$ mm am Körnerpunkt durch die Profilleiste und Armierung Flügel (G) bohren.
6. Verriegelungsbolzen (11) und (12) mit Senkkopfschrauben B4,8 x 80 (15) durch die Profilleiste und Getriebe in die Armierung verschrauben. Der Anpressdruck der Dichtung kann mittels Unterlagen für Verriegelungsbolzen (13) angepasst werden.

Abb. 2
Verkleidungsprofil
(I) lt. Skizze
im unteren Bereich
ausnehmen





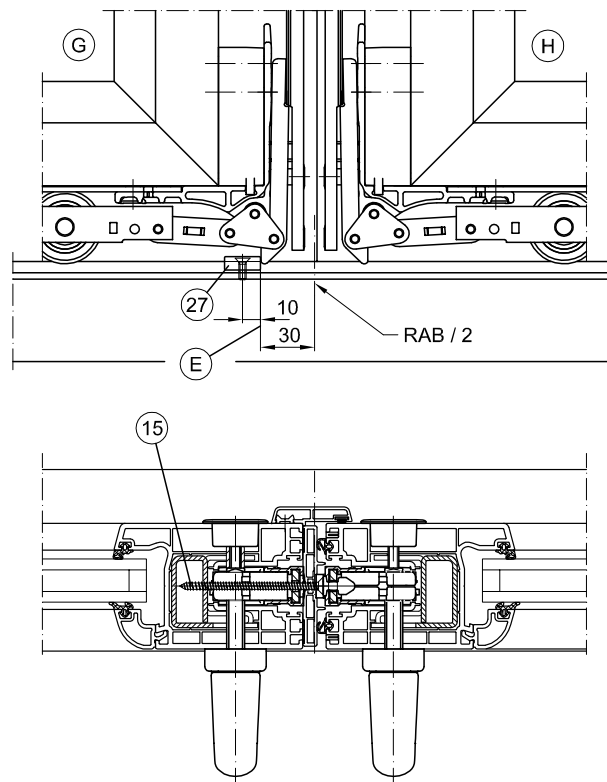
Montage Blendrahmen

7. Montage HS Verriegelungsblock.
 - a. Rahmenmittel anzeichnen (RAB/2).
 - b. Verriegelungsblock (27) auf Laufschiene (30 mm) aufsetzen, und mit $\varnothing 3$ mm bohren.
 - c. Verriegelungsblock an der Laufschiene mit Senkkopfschraube M 4 x 12 anschrauben.
8. Erst- und Zweitflügel müssen zur Vermeidung von Fehlbedienungen gekennzeichnet werden.

Öffnen: zuerst Erstflügel
 dann Zweitflügel
 Schließen: in umgekehrter Reihenfolge

Bedienungsaufkleber ist in der Packung HS 300 kg enthalten

(E) Vorderkante Verriegelungsblock



Montage Blendrahmen

Verriegelung Schema G

1. Flügel schließen
2. Maß 24 mm von Vorderkante Getriebestulp auf Laufschiene übertragen
3. Verriegelungsblock (27) auf Laufschiene aufsetzen, und mit $\varnothing 3$ mm bohren.
4. Verriegelungsblock an der Laufschiene mit Senkkopfschraube M 4 x 12 anschrauben
5. Die Profilleiste (J) (Lieferumfang Profilversteller) laut Vorgabe Profilversteller ablängen, entsprechend Abb. 3 ausklinken und am Flügel montieren.
6. Aushebesicherung Linsenblechschraube B6,3 x 38 (28) ca. 50 mm von Flügelvorderkante am Rahmen mit $\varnothing 5,5$ mm bohren und einschrauben.

(E) Vorderkante Spaltlüftungsteil

(F) Vorderkante Getriebestulp

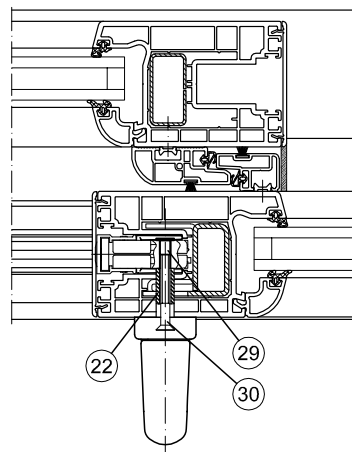
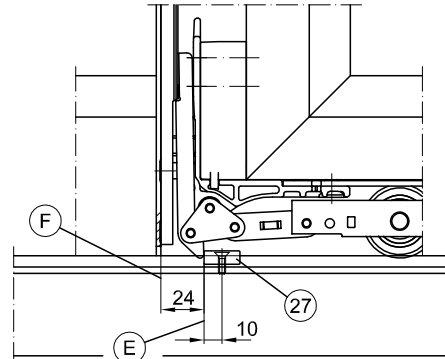
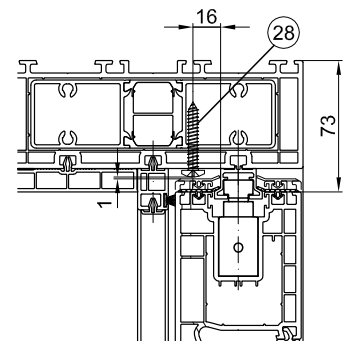
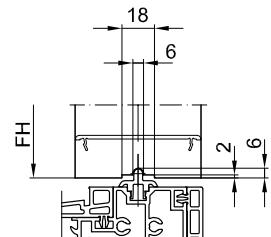


Abb. 3
Verkleidungsprofil (J) lt.
Skizze im unteren Bereich
ausnehmen

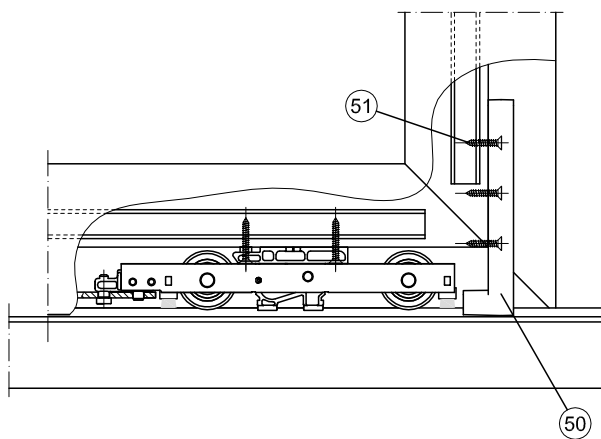




Montage Flügelpositionierer (erhöhte Dichttheit)

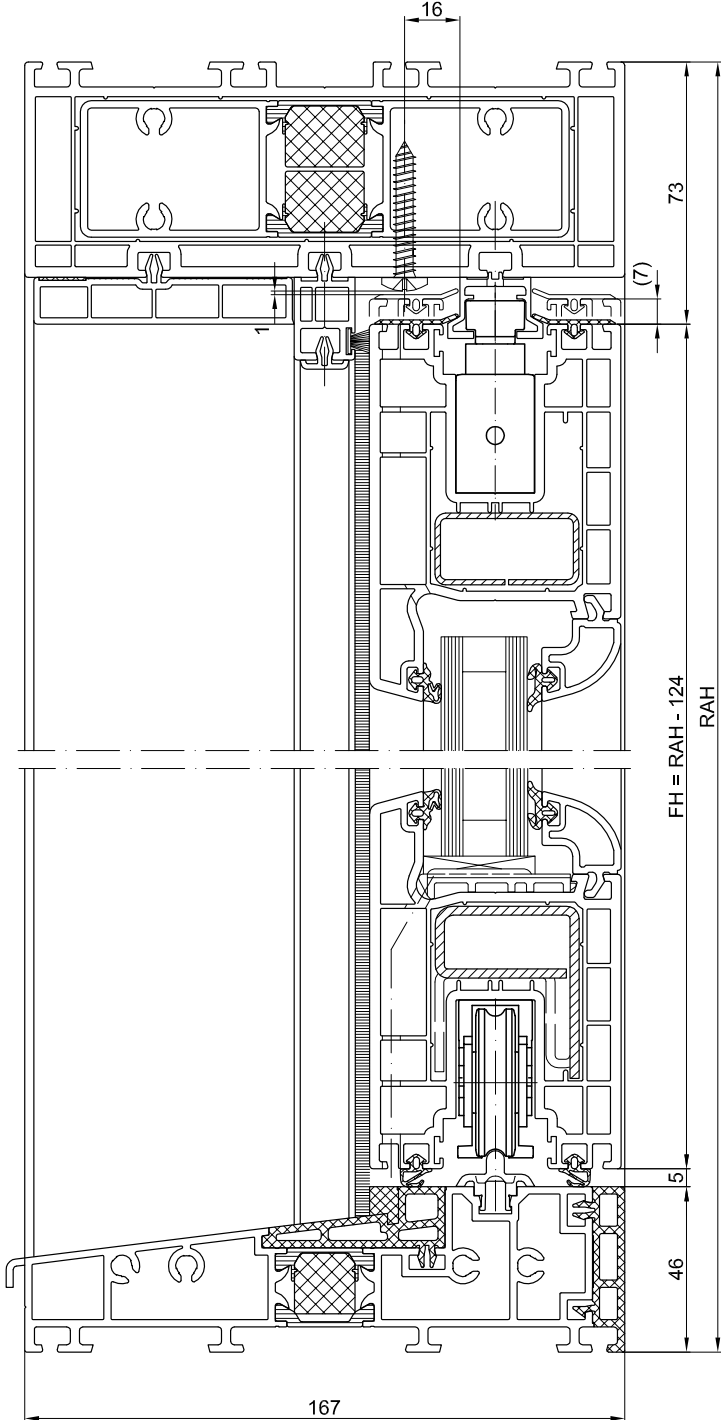
Pro Schiebeflügel kann Bandseitig vertikal ein Flügelpositionierer optional verwendet werden.

1. Schiebeflügel schließen und in Verschlussstellung bringen (Griff nach oben).
2. Flügelpositionierer (50) auf die Laufschiene aufsetzen und mit Senkblechschrauben B 4,8 x 22 (51) verschrauben



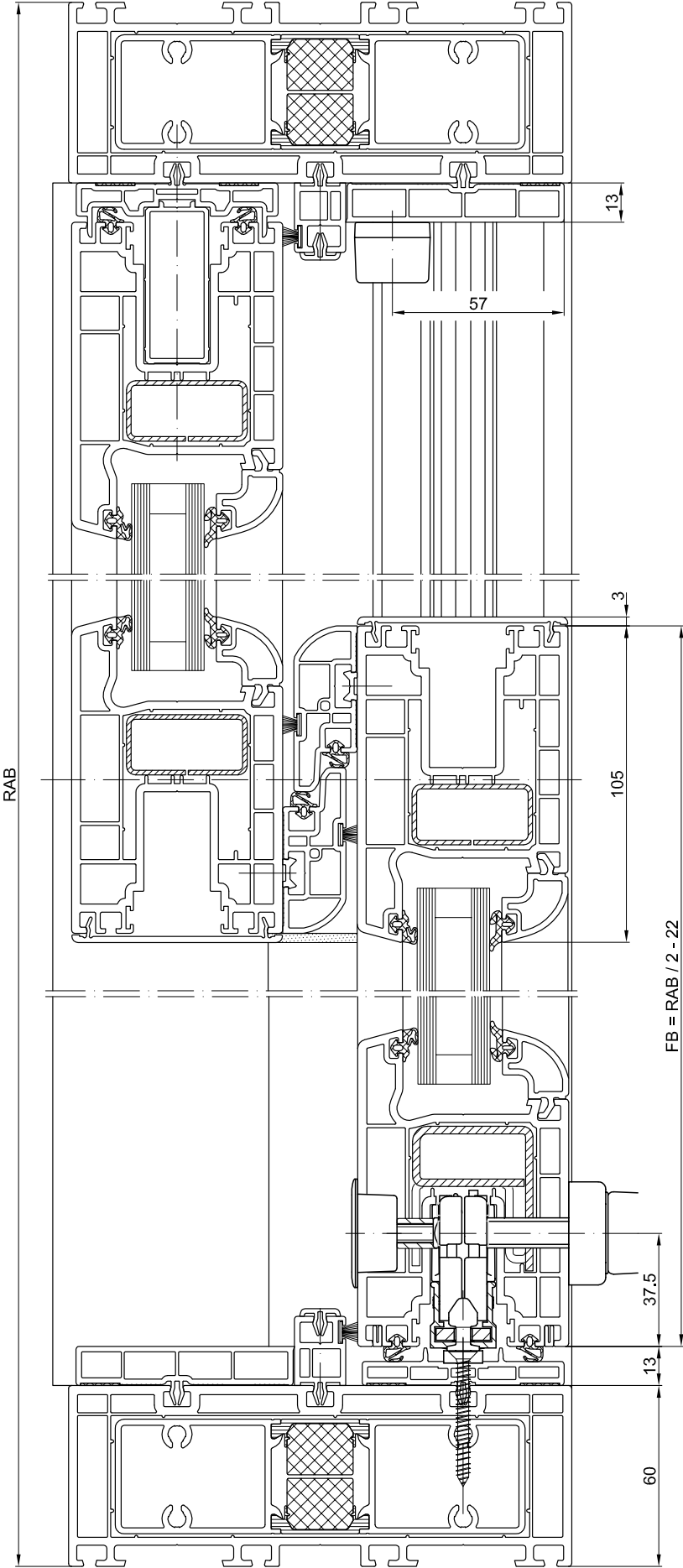


Vertikalschnitt





Horizontalschnitt





Notizen

A large rectangular area filled with a fine grid pattern, intended for taking notes.

**MACO
RAIL-SYSTEMS**



**MAYER & CO
BESCHLÄGE GMBH**
Alpenstraße 173
A-5020 Salzburg

Tel.: +43 662 6196-0
E-Mail: maco@maco.eu
www.maco.eu

Erstellt: 07/2010 - Geändert: 06.03.2020
Best.-Nr. 756712DE

Alle Rechte und Änderungen vorbehalten.

Dieses Print-Dokument wird laufend überarbeitet.
Die aktuelle Version finden Sie unter
<https://www.maco.eu/assets/756712de>
oder scannen Sie den QR-Code.

