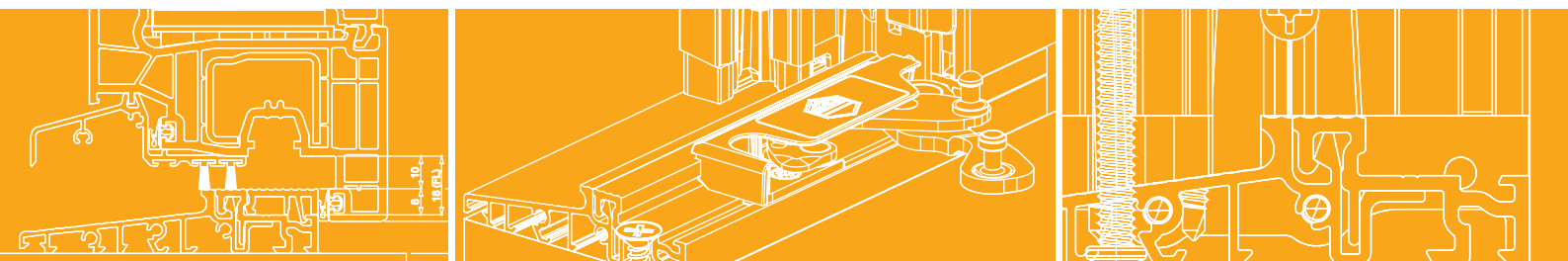


VALORIZZIAMO IL SERRAMENTO



# MACO MULTI-MATIC

SISTEMI PER ANTA/RIBALTA



Soglia GRUNDMEIER "COMBI" GKG  
con ferramenta a scomparsa

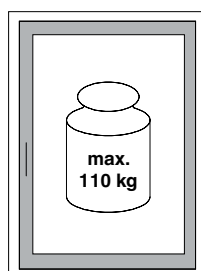
MACO  
MULTI-MATIC



## Soglia GRUNDMEIER "COMBI" (GKG)

Istruzioni di base per la lavorazione

### ① **Peso massimo battente**



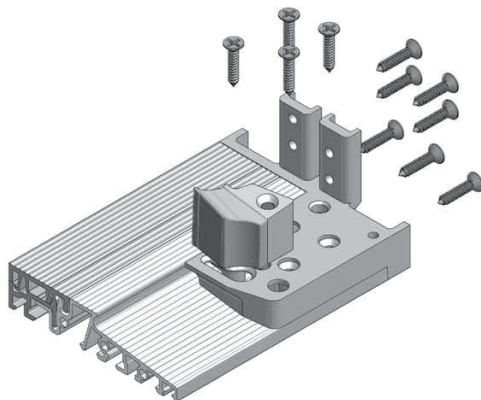
Nella zona della cerniera la soglia deve essere dotata di spessoramento sull'intera superficie. Il peso deve essere scaricato sul profilo di spessoramento.

### ② **Istruzioni di lavorazione e montaggio della soglia/ sistema profilato**

Seguire scrupolosamente le indicazioni di lavorazione del fornitore del sistema e/o del produttore dei profili per quanto riguarda il collegamento della soglia al profilo del telaio e/o al sistema profilato.

### ③ **Tappo per soglia passante**

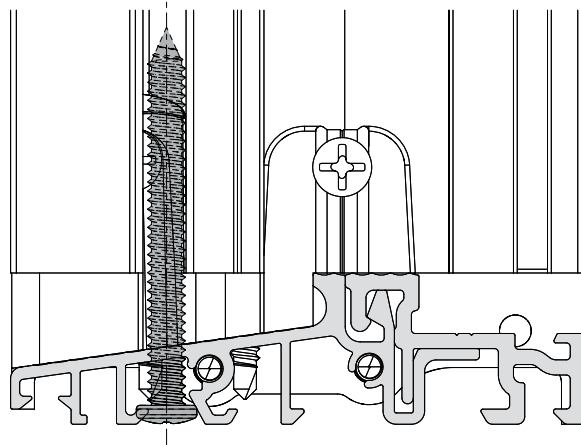
É obbligatorio utilizzare il tappo per soglia passante nell'assemblaggio della soglia/sistema profilato.



### ④ **Composizione della soglia**

Non è ammesso l'uso di soglie con profili realizzati interamente in PVC: le viti devono mordere il profilo in alluminio!

## Sezione telaio fisso



"Avvitamento alternativo"



Le caratteristiche della lavorazione denominata ad "**avvitamento alternativo**" dell'azienda Grundmeier KG devono **essere seguite scrupolosamente in ogni circostanza**, pena la non applicabilità dei valori da noi forniti relativamente a peso e altre variabili!

Per "**avvitamento alternativo**" si intende il collegamento a vite al profilo del telaio in PVC effettuato da sotto attraverso la soglia.

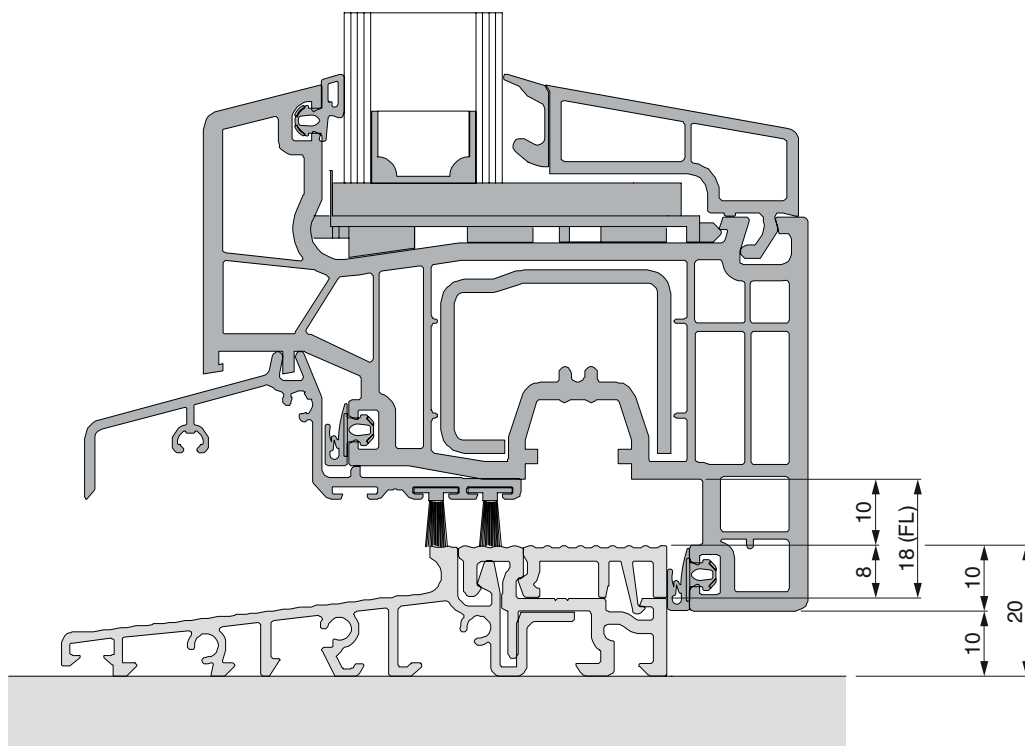


Se non è possibile eseguire l'"**avvitamento alternativo**" nei canali del profilo in plastica e deve essere preso in considerazione l'utilizzo di un nucleo di riempimento, è obbligatorio un consulto con la nostra azienda!

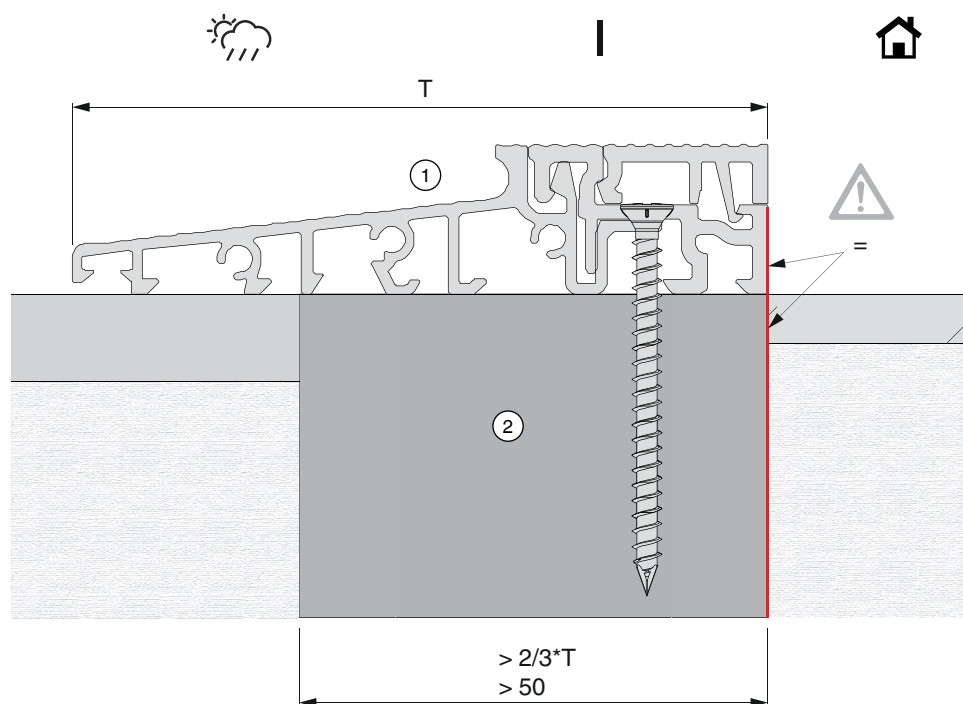
**Questa variante di collegamento con nucleo di riempimento non è stata autorizzata dall'azienda!**



Sezione anta



Sezione profilo di spessoramento  
Esempio



① Soglia

La soglia unita al telaio deve essere dotata di spessoramento sull'intera superficie. Il peso deve essere scaricato sul profilo di spessoramento.



La lunghezza del profilo di spessoramento deve coincidere su entrambi i lati con le dimensioni esterne del telaio.

② Profilo di spessoramento/Sottostruttura



La larghezza del profilo di spessoramento deve misurare almeno  $\frac{2}{3}$  della profondità della soglia, ma non meno di 50 mm. Il bordo interno della soglia deve essere a filo con il profilo di spessoramento.



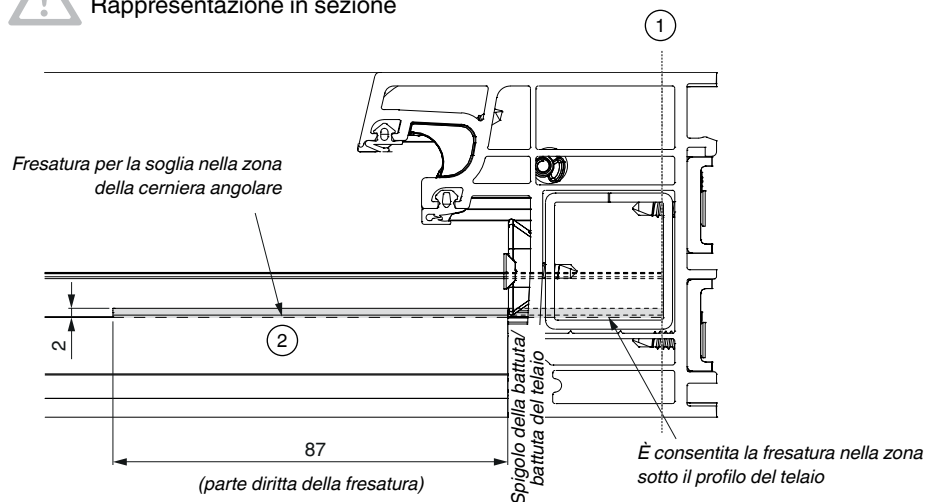
Seguire eventuali disposizioni e direttive nazionali per la struttura del pavimento.

## Montaggio dei componenti della ferramenta sul telaio

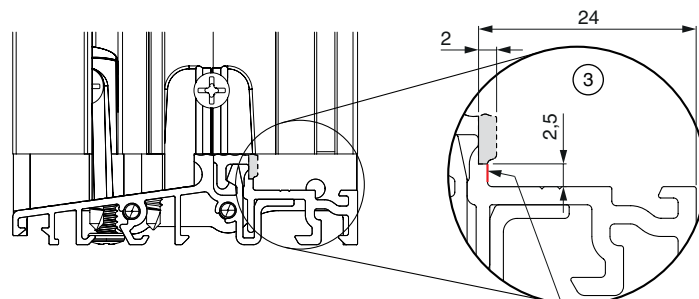
1. Tagliare la soglia (seguire le indicazioni del produttore)
2. Fresare la rientranza per la cerniera angolare



Per la profondità di fresatura vedere il punto 3 -  
Rappresentazione in sezione



La piastra di base della cerniera angolare, nella parte posteriore, deve poggiare interamente sulla superficie di battuta, in modo da poter sopportare e/o scaricare il peso massimo del battente.

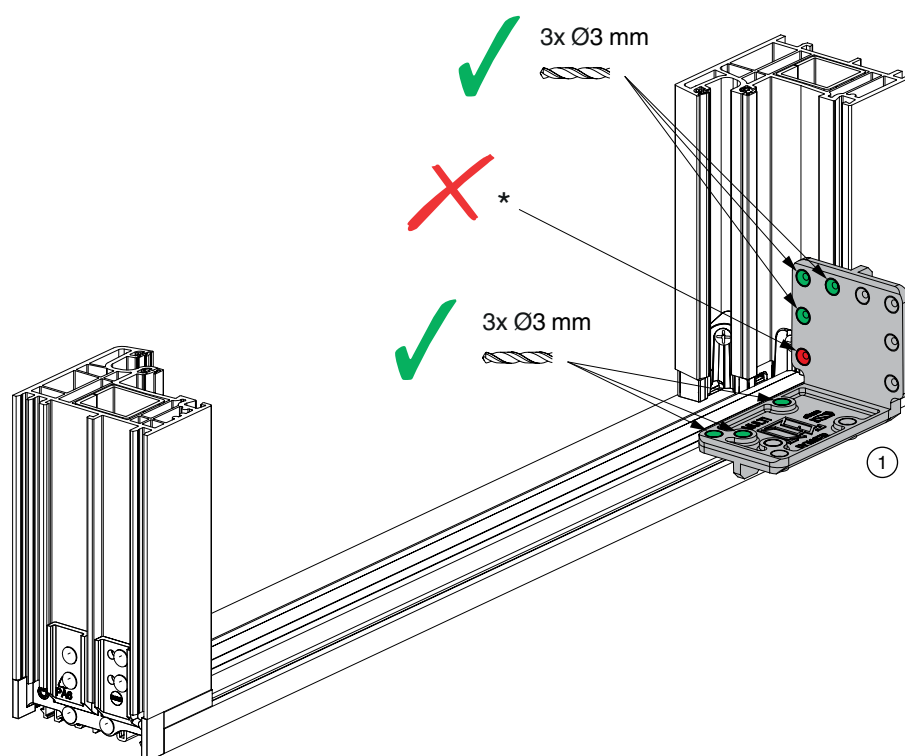


Le superfici di battuta per la cerniera angolare devono rimanere invariate

3. Collegare la soglia e il tappo per montaggio al telaio secondo le indicazioni.

## Montaggio dei componenti della ferramenta sul telaio

### 4. Preforatura per cerniera angolare



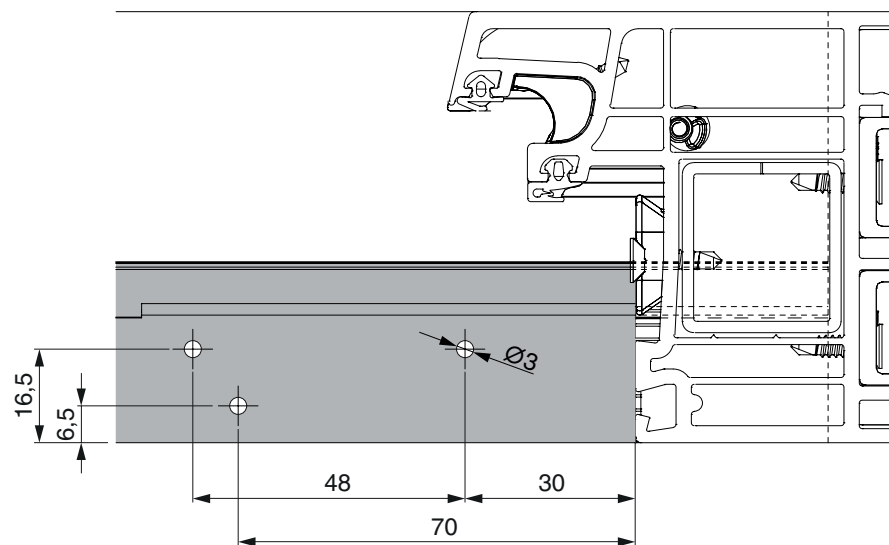
- ① Collocare la dima di foratura cod. 227810 come raffigurato e forare con punta da  $\text{Ø} 3$  mm.

*\* non utilizzare il foro inferiore!*

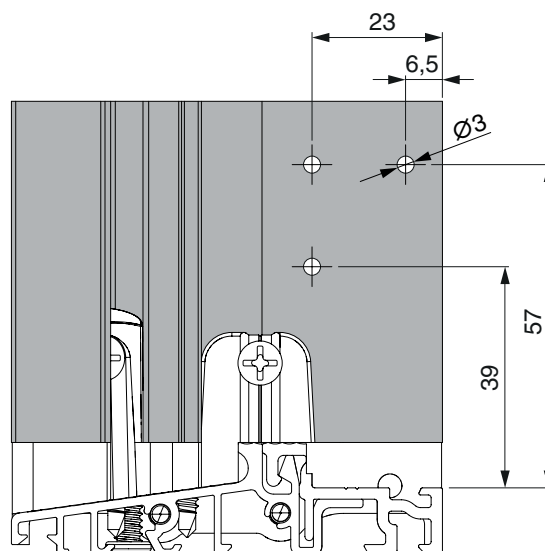


## Montaggio dei componenti della ferramenta sul telaio

### 4a. Schema di foratura orizzontale

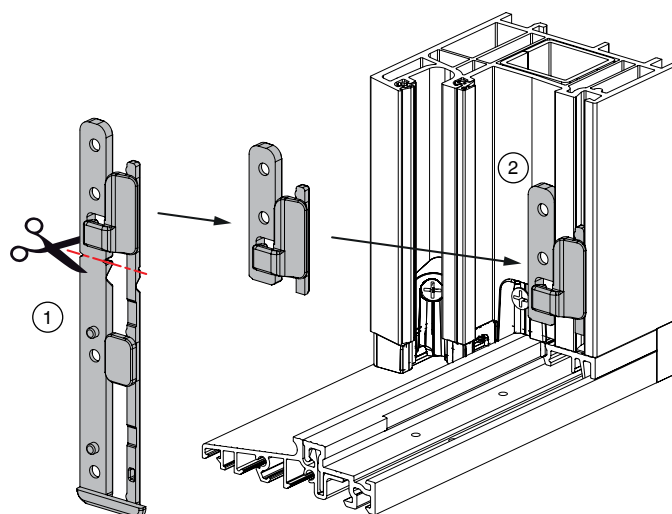


### 4b. Schema di foratura verticale



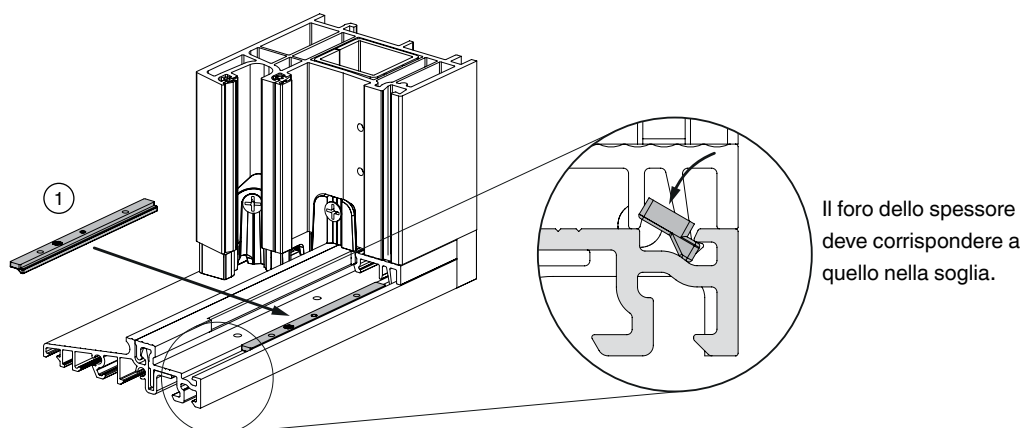
## Montaggio dei componenti della ferramenta sul telaio

### 5. Spessore verticale per l'adattamento del profilo



- ① Staccare la parte verticale dello spessore e tagliare in modo che non si sovrapponga al tappo per montaggio sulla soglia. I fori dello spessore devono corrispondere a quelli sul profilo del telaio.
- ② Inserire la parte verticale dello spessore nel profilo (la parte orizzontale non serve), ma non avvitare ancora

### 6. Spessore orizzontale per l'adattamento della soglia

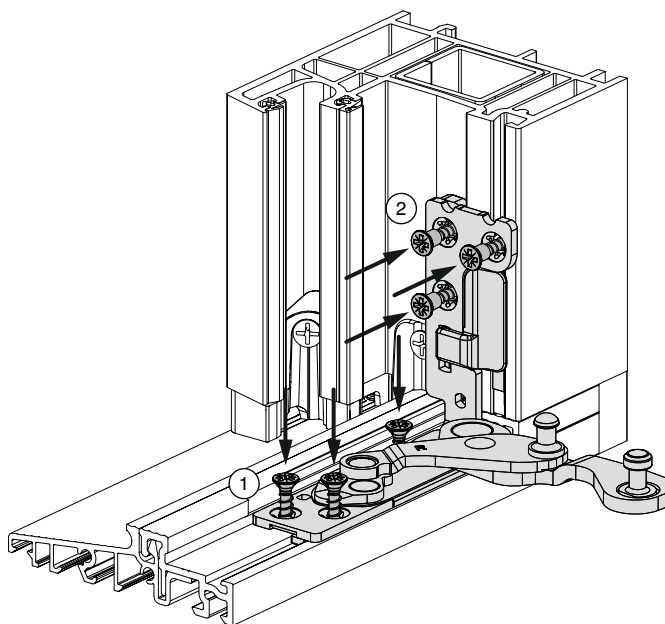


- ① Inserire lo spessore per l'adattamento della soglia cod. 369939 nella scanalatura.

Il foro dello spessore deve corrispondere a quello nella soglia.

## Montaggio dei componenti della ferramenta sul telaio

7. Posizionare la cerniera angolare cod. 227286 (destra) o 227287 (sinistra) e avvitare



- ① Orizzontale: vite per serramenti  
Ø 4 x16 mm



Scegliere le viti di fissaggio in modo che la testa della vite non sia superiore a Ø 7,2 mm. Una volta avvitata la vite, la testa non deve sporgere dalla piastra di base!



Non stringere troppo le viti per il fissaggio della cerniera angolare!

- ② Verticale: vite per avvitiamenti speciali  
Ø 4,5 x 38 mm (cod. 362918 o 367828)



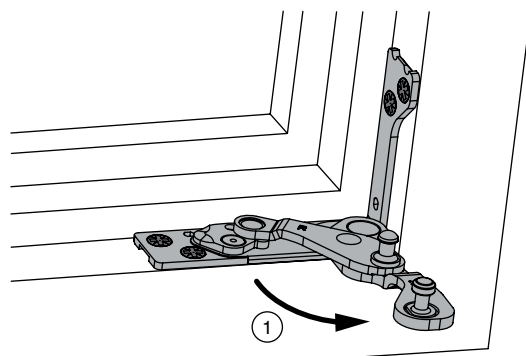
Osservare in modo vincolante le istruzioni di montaggio MULTI POWER e il foglietto illustrativo allegato alla fornitura!



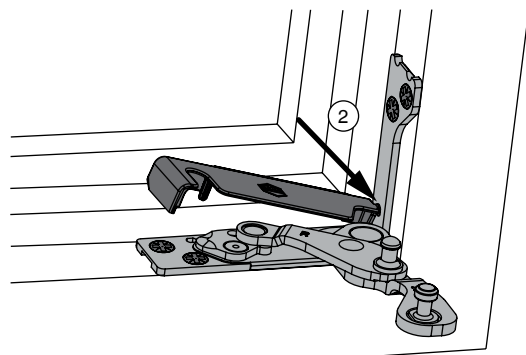
Per profili senza avvitiamento nel rinforzo, contattare l'ufficio tecnico MAICO

## Montaggio dei componenti della ferramenta sul telaio

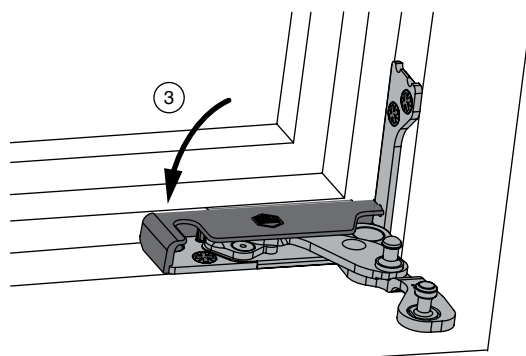
8. Posizionare la copertura cod. 364498 (destra) o 364499 (sinistra)



- ① Aprire completamente la cerniera angolare.



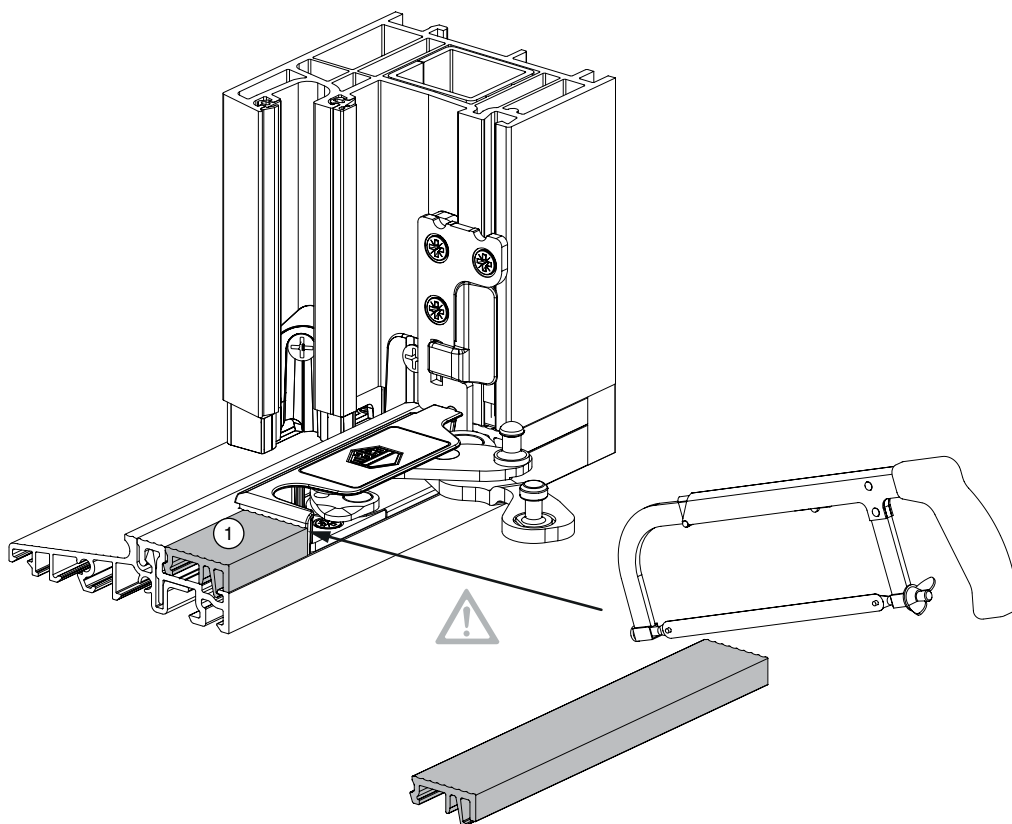
- ② Agganciare la copertura nell'angolo.



- ③ Incastrare la copertura nella piastra di base.  
Aria sottostante in orizzontale almeno 12,5 mm!

## Montaggio dei componenti della ferramenta sul telaio

### 9. Profilo di copertura battuta scontri



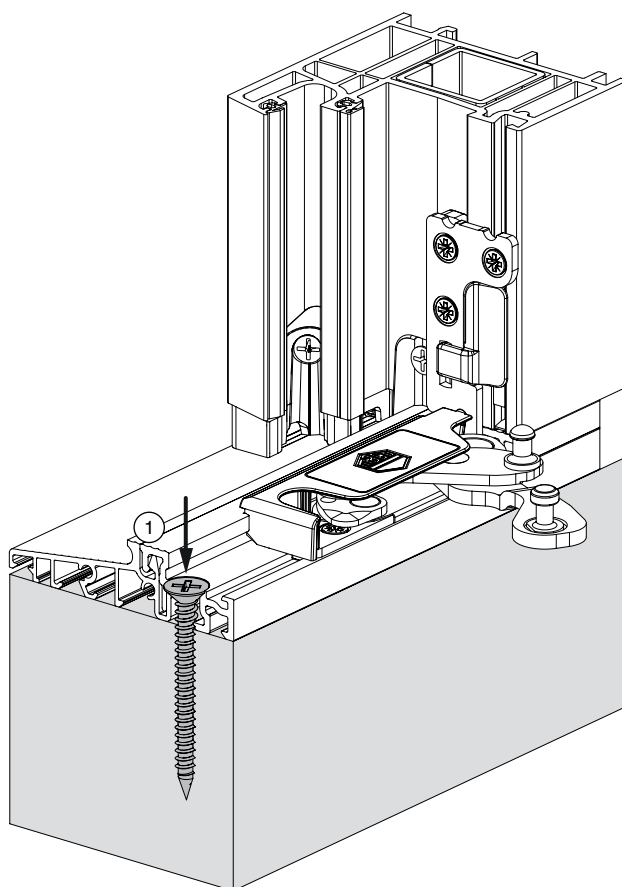
- ① Tagliare il profilo di copertura battuta scontri in modo che coincida con la copertura e inserirlo nella soglia



Per togliere la copertura è necessario prima rimuovere il profilo di copertura battuta scontri!

## Montaggio dei componenti della ferramenta sul telaio

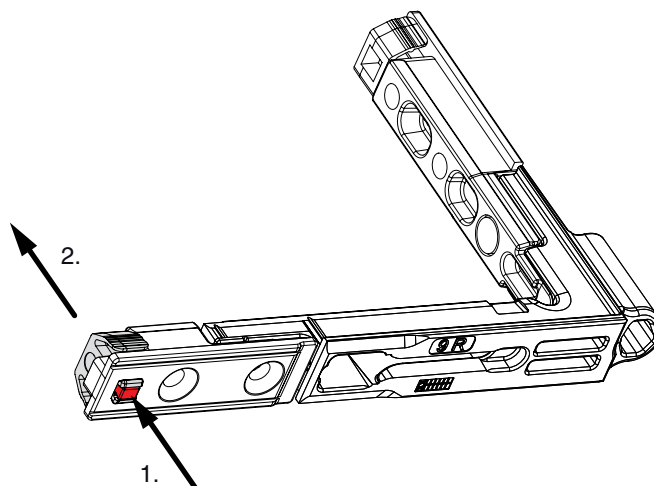
### 10. Avvitare la soglia allo spessoramento



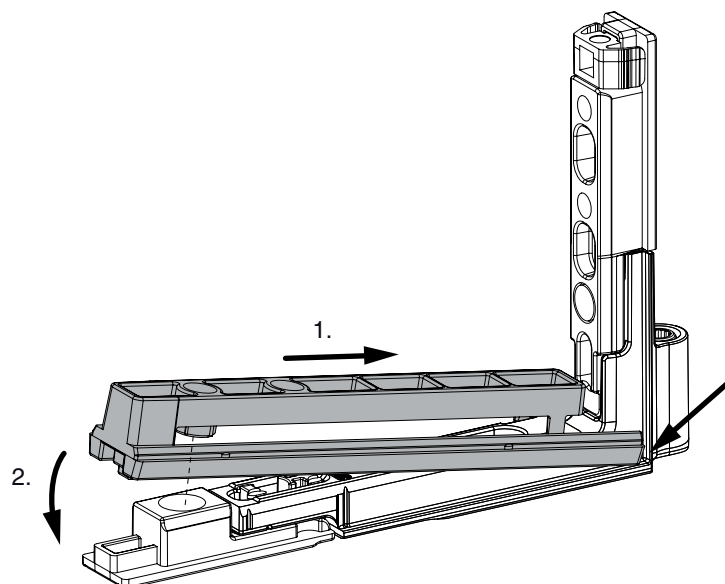
- ① Preforare la soglia nella zona della cerniera, abbassarla e avvitare allo spessoramento con una vite possibilmente lunga. Dimensioni minime della vite:  $\varnothing 5 \times 50$  mm.

## Montaggio dei componenti della ferramenta sull'anta

1. Spessore angolo cerniera



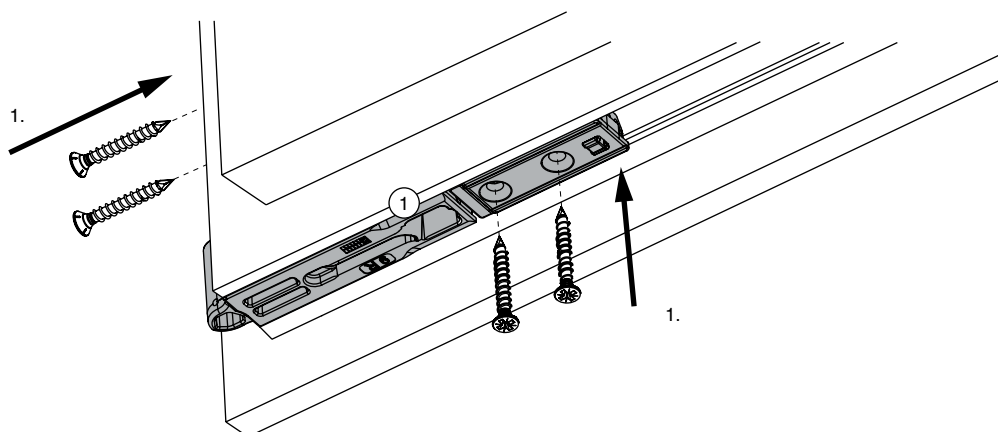
Rimuovere il componente di fissaggio premendo il cuneo (1) e sollevandolo verso l'alto (2).



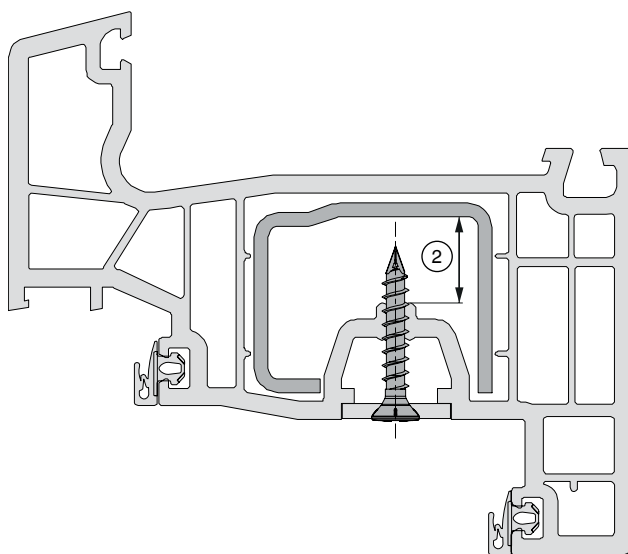
Posizionare lo spessore cod. 368390 (1) nell'angolo della cerniera e premerlo nella rientranza (2).

## Montaggio dei componenti della ferramenta sull'anta

### 2. Angolo cerniera



- ① Posizionare l'angolo cerniera cod. 21804 (destra) o 21805 (sinistra) nella cava della ferramenta e avvitare con viti  $\varnothing 4$  da 30 mm.
- ② Scegliere la lunghezza delle viti in modo che sporgano sufficientemente dal fondo della cava della ferramenta, ma senza che tocchino il rinforzo.



3. Montare il gocciolatoio con le guarnizioni e i terminali secondo le indicazioni del produttore.





## Appunti





**Questo documento rappresenta lo stato dell'arte dal punto di vista tecnico alla data di pubblicazione (vedi numero della versione sul retro). Vi preghiamo di prestare attenzione agli aggiornamenti costanti sul sito [www.maico.com](http://www.maico.com), sezione "Download".**

<b>Edizione</b>	<b>Nota</b>	<b>Pagine</b>
07/2015		

**MAICO SRL a socio unico**  
ZONA ARTIGIANALE, 15  
I-39015 S. LEONARDO (BZ)  
TEL +39 0473 65 12 00  
FAX +39 0473 65 13 00  
info@maico.com  
www.maico.com



**UNA AZIENDA DEL GRUPPO MACO**  
MAYER & CO BESCHLÄGE GMBH  
Alpenstraße 173  
5020 Salzburg - Austria  
TEL +43 (0)662 6196-0  
FAX +43 (0)662 6196-1449  
maco@maco.at  
www.maco.at

