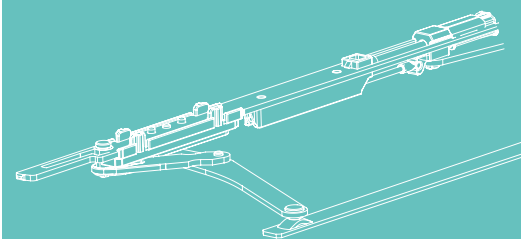
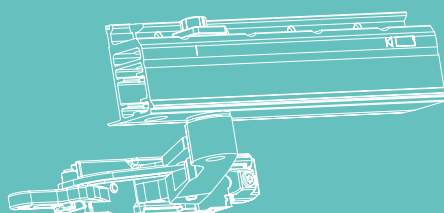
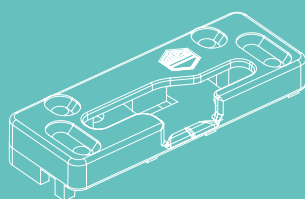




ТЕХНИКА
В ДВИЖЕНИИ

MACO RAIL-SYSTEMS

ФУРНИТУРА ДЛЯ СДВИЖНЫХ СИСТЕМ



ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Сдвижная фурнитура с параллельным смещением для конструкций из дерева / ПВХ 12 фальцлюфт

Дополнительная инструкция

Вес створки > 160 кг

Ширина створки по фальцу > 1650 мм

Высота створки по фальцу > 2450 мм

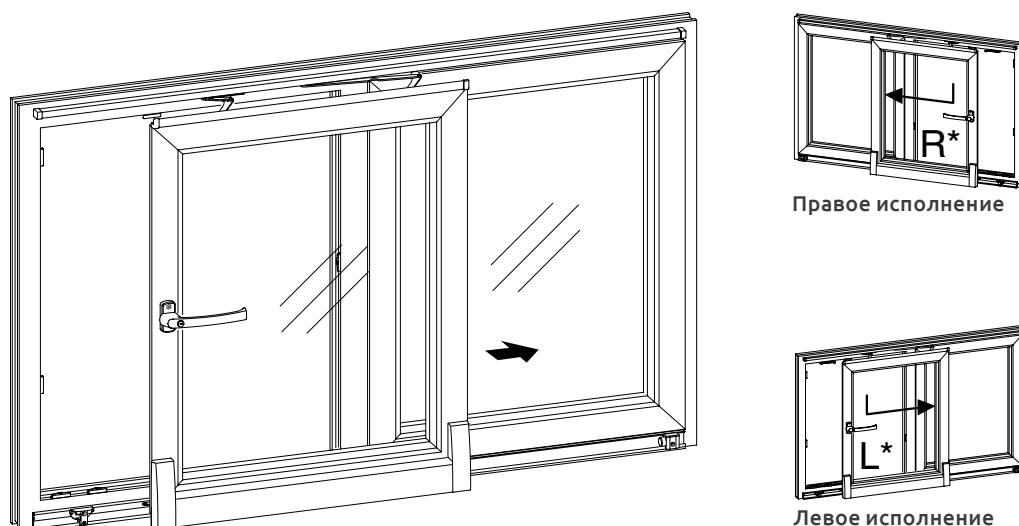
Только для специализированных предприятий!

Содержание

Исполнение и диапазоны применения	3 - 4
<hr/>	
Монтаж створки	5
Укорачивание и монтаж центрального механизма	5
<hr/>	
Монтаж рамы	6 - 27
Монтаж замыкающих деталей	6
Монтаж замыкающих деталей, схема С	7
<hr/>	
Монтаж створки	8 - 9
Монтаж ходового механизма для створок весом 200 кг	8
Регулировка створки по горизонтали	9

Исполнение и диапазоны применения

Исполнение



На иллюстрациях показано левое исполнение.

При монтаже правого исполнения иллюстрации следует использовать в зеркальном отображении.

Примечание:

Этот документ действителен только в сочетании с инструкцией по монтажу сдвижной фурнитуры с параллельным смещением (номер для заказа — 756908ru).

В данной инструкции описываются только операции, необходимые для монтажа оконного блока со створкой весом > 160 кг (ширина створки мин. 1250 мм и (или) FFH > 2350 мм, FFB > 1650 мм).

Диапазон применения сдвижной фурнитуры с параллельным смещением

Необходимо соблюдать приведенные здесь диапазоны применения; превышать указанные пределы запрещено. Кроме того, учитывайте допустимые размеры, а также ознакомьтесь с инструкциями по изготовлению и использованию, составленными производителем профилей.

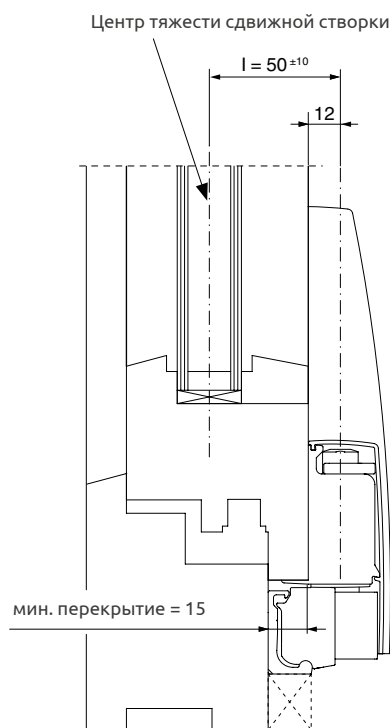
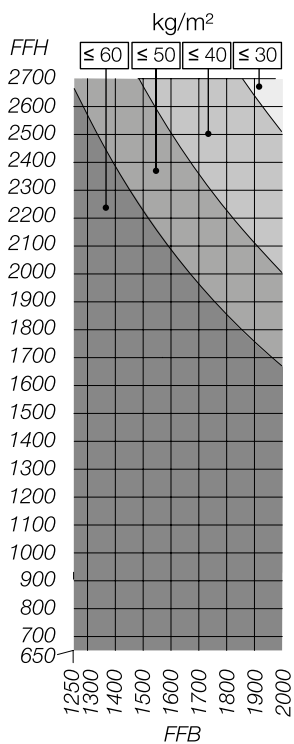
Наименование	Единица измерения	Диапазон
FFB (ширина створки по фальцу)	(мм)	1651 - 2000
FFH (высота створки по фальцу)	(мм)	2451 - 2685
Вес створки	(кг)	макс. 200
Противовзломные		возможно

Исполнение и диапазоны применения

Схема применения

Применение 200 кг

FFH : FFB = max. 2,5 : 1



Относится к значению $l = 50^{±10}$

Крепежные винты для элементов фурнитуры

Не входят в комплект поставки. Длина должна соответствовать используемым профилям.

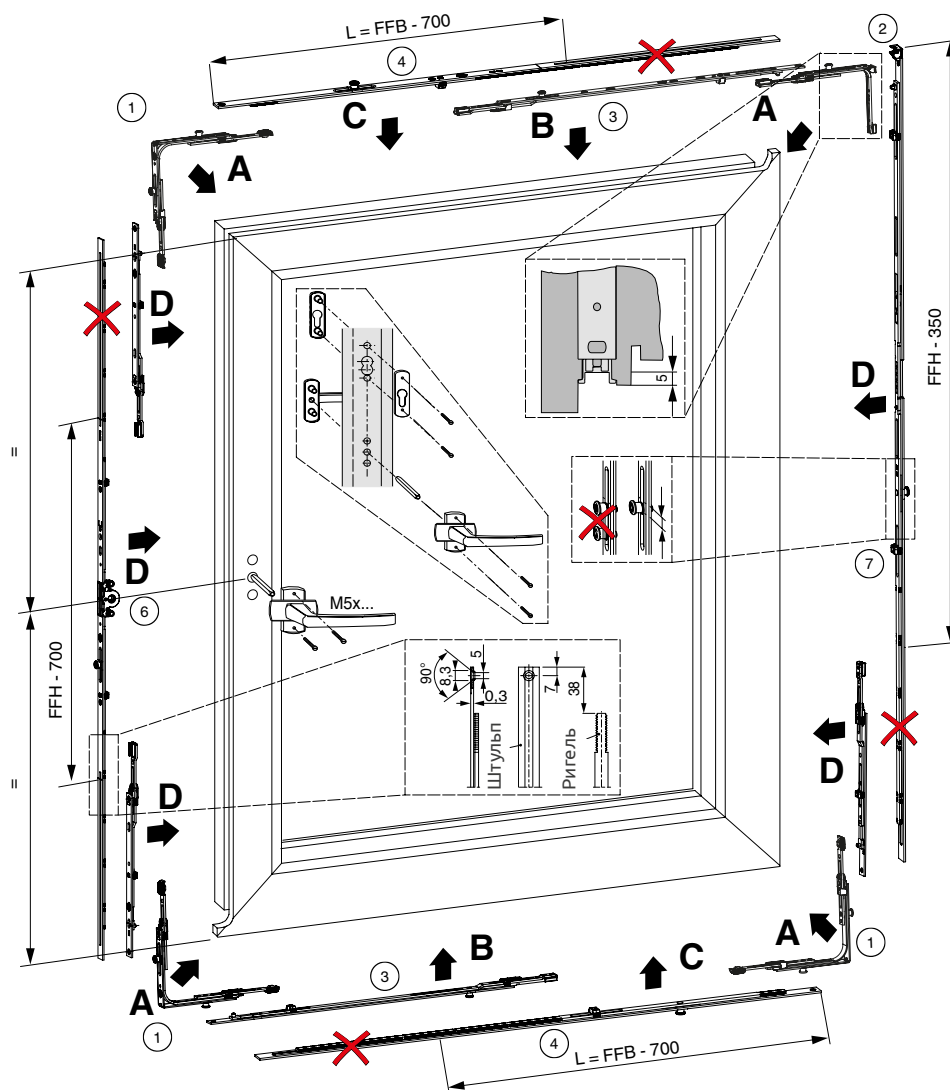
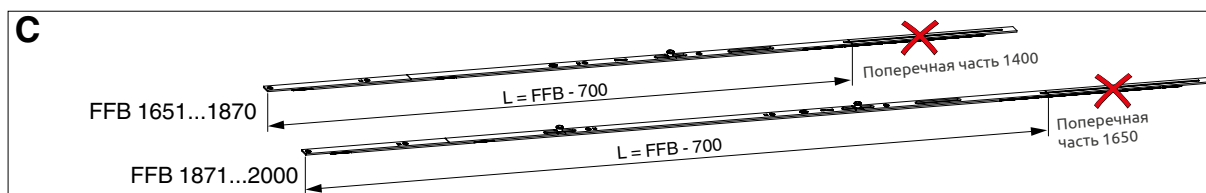
Винты с потайной головкой 4,0 x ... мм

Винты с потайной головкой 4,0 x ... мм, важно: диаметр головки d_k 7 мм

Винты с потайной головкой 4,8 x ... мм

Укорачивание и монтаж центрального механизма

- A Соединить угловой переключатель ММ 2 винтами i.S. (1) с вертикальным угловым переключателем ММ с удлинителем 1 винтом i.S. (2) с зубчатой коробкой.
- B Привинтить средний запор с удлинителем ММ 1280V (3).
- C Обрезать верхнюю и нижнюю поперечную часть (4) и привинтить.
- D Привинтить удлинитель штольца ММ 235 (5).
- E Укоротить поворотный механизм ММ 2250 соответствующим образом (6) и привинтить в центре.
- F Обрезать вертикальную часть ММ 2450 (7) и привинтить.



Монтаж рамы

Монтаж замыкающих деталей

FFB: 1651 - 2000

FFH: 2451 - 2685

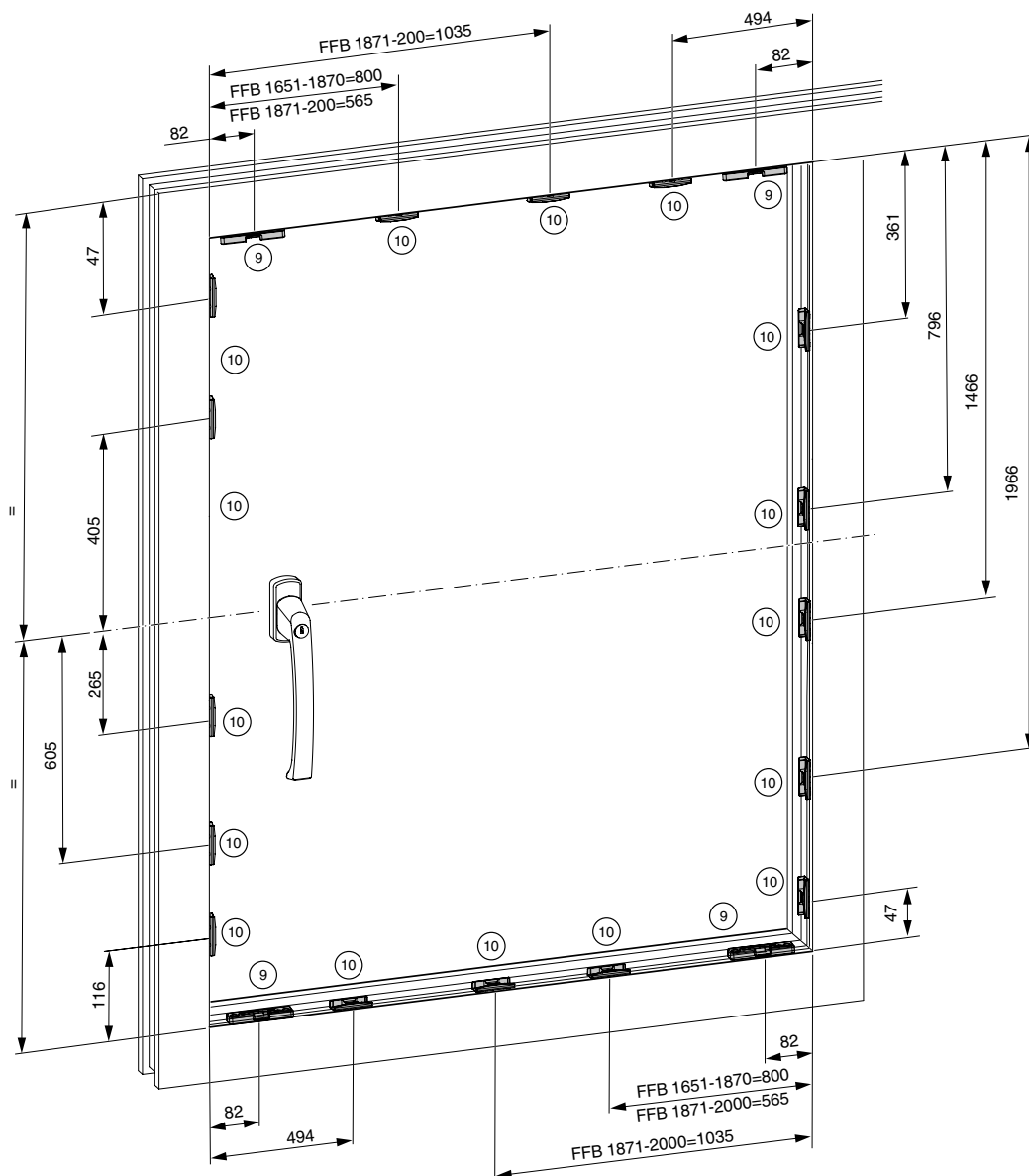
Позиционировать и закрепить замыкающие детали системы щелевого проветривания PAS ⁹ и замыкающие детали ¹⁰ в соответствии с иллюстрацией.



Использовать:

Фурнитурный винт 4,0 x ... d_k 7 мм

Все указанные размеры относятся к зазору фальца 12 мм.



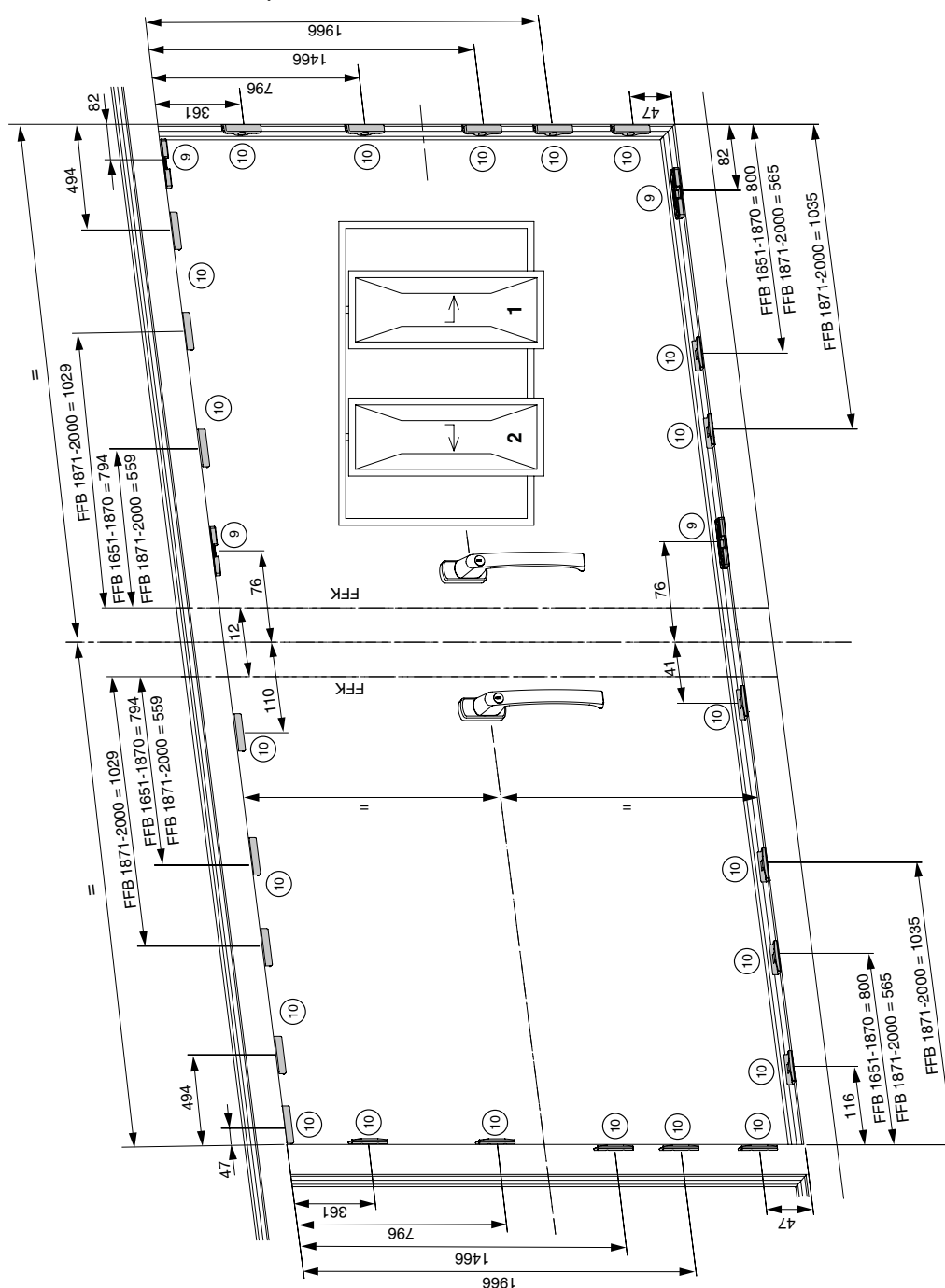
Монтаж рамы

Монтаж замыкающих деталей, схема С

FFB: 1651 - 2000

FFH: 2451 - 2685

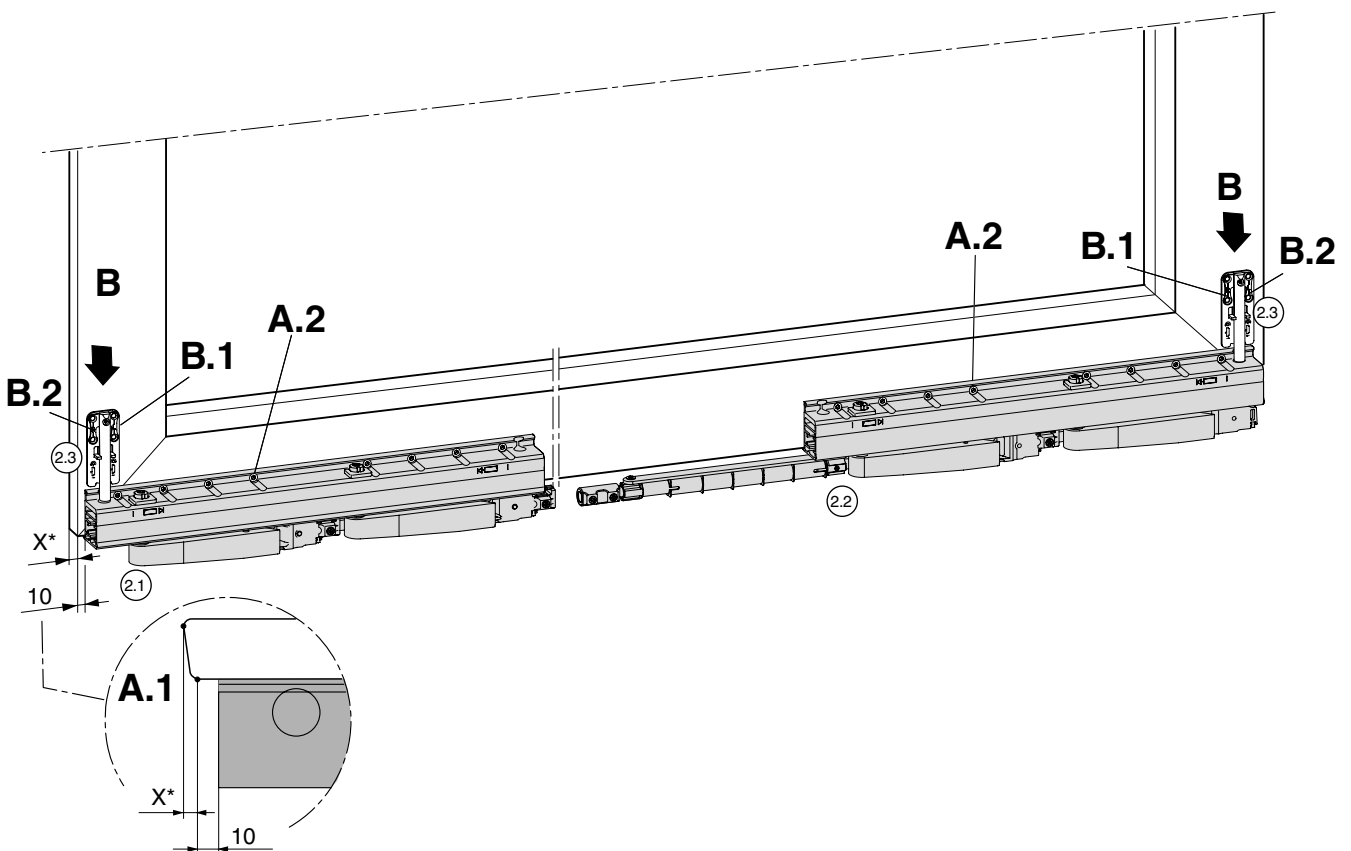
Разместить и закрепить замыкающие детали системы щелевого проветривания PAS ⁹ и замыкающие детали ¹⁰ в соответствии с иллюстрацией.



Монтаж створки

Монтаж ходового механизма для створок весом 200 кг

- A** Прихватить ходовые механизмы (2.1) / (2.2) 8 винтами каждый в пластике 4,8 х ..., в дереве 5 х 50 на расстоянии 10 мм от наружной кромки створки и привинтить заподлицо с нижней кромкой к раме створки (базовая кромка у профилей с радиусом кромки (A.1)).
Длина винтов у пластиковых окон должна быть такой, чтобы они фиксировались в стальной арматуре (A.2).
- B** Вставить усиливающие части (2.3) в профили ходовых механизмов, зафиксировать и привинтить следующим образом:
B.1: В пластике - 2 винтами 4,8 х ... так, чтобы винты закрепились в стальной арматуре.
В дереве - 2 винтами 5 х 50.
B.2: В дереве - 2 винтами 5 х 16.



Монтаж створки и рамы

Регулировка створки по горизонтали

- A Проверить зазор фальца сверху и снизу с обеих сторон (без илл.).
- B Снять стопоры, предохраняющие от проворачивания.
- C Поднять ходовые механизмы регулировочными винтами (Торх 40), чтобы выровнять створки.



ВНИМАНИЕ

Выворачивать регулировочные винты не более чем на 11 мм. В противном случае подвижные каретки будут разрушены!

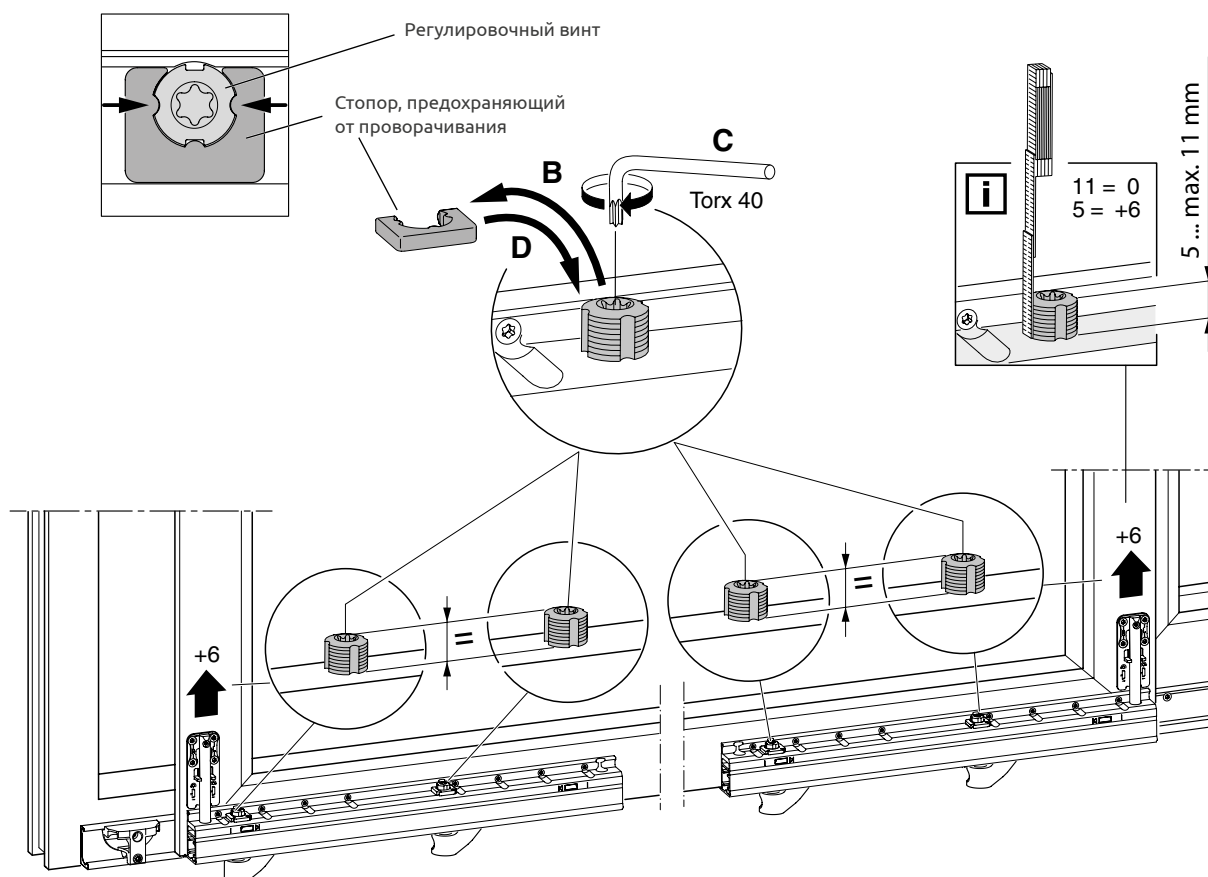
Подвижные каретки имеют одинаковую регулировочную установку выставленную на заводе-изготовителе. Для правильной регулировки створки и с целью исключения её перекоса оба регулировочных винта на каждой каретке должны быть отрегулированы одновременно.

- D Установить стопоры от проворачивания обратно на регулировочные винты. Перед этим может потребоваться небольшая корректировка положения регулировочных винтов. Стопоры должны располагаться параллельно наружной кромке ходовых механизмов.

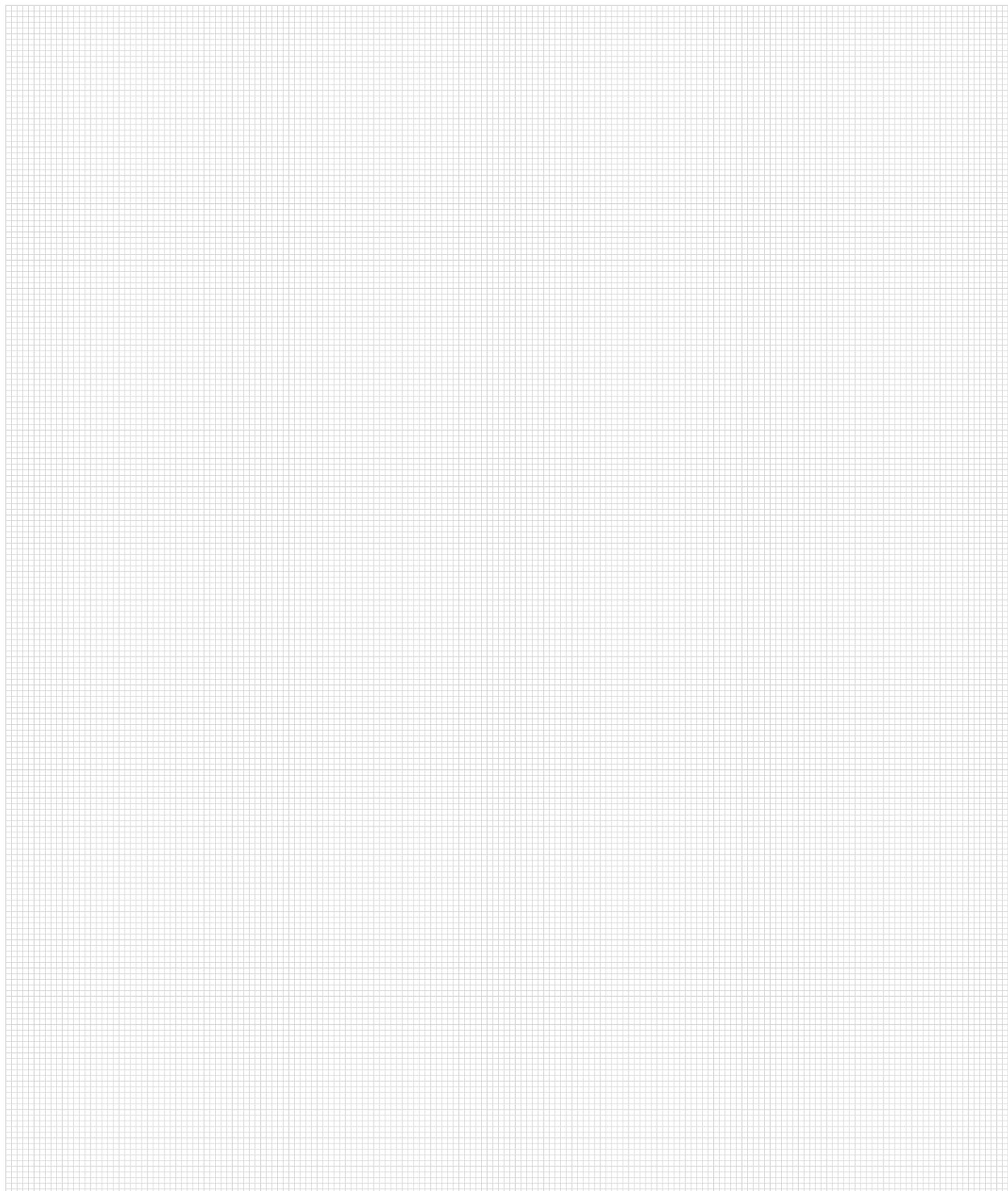


ВНИМАНИЕ

Если ходовые механизмы были перемещены неравномерно, необходимо заново позиционировать регулятор скользящего ножничного механизма (см. проспект 756908, стр. 30,31).



Примечания

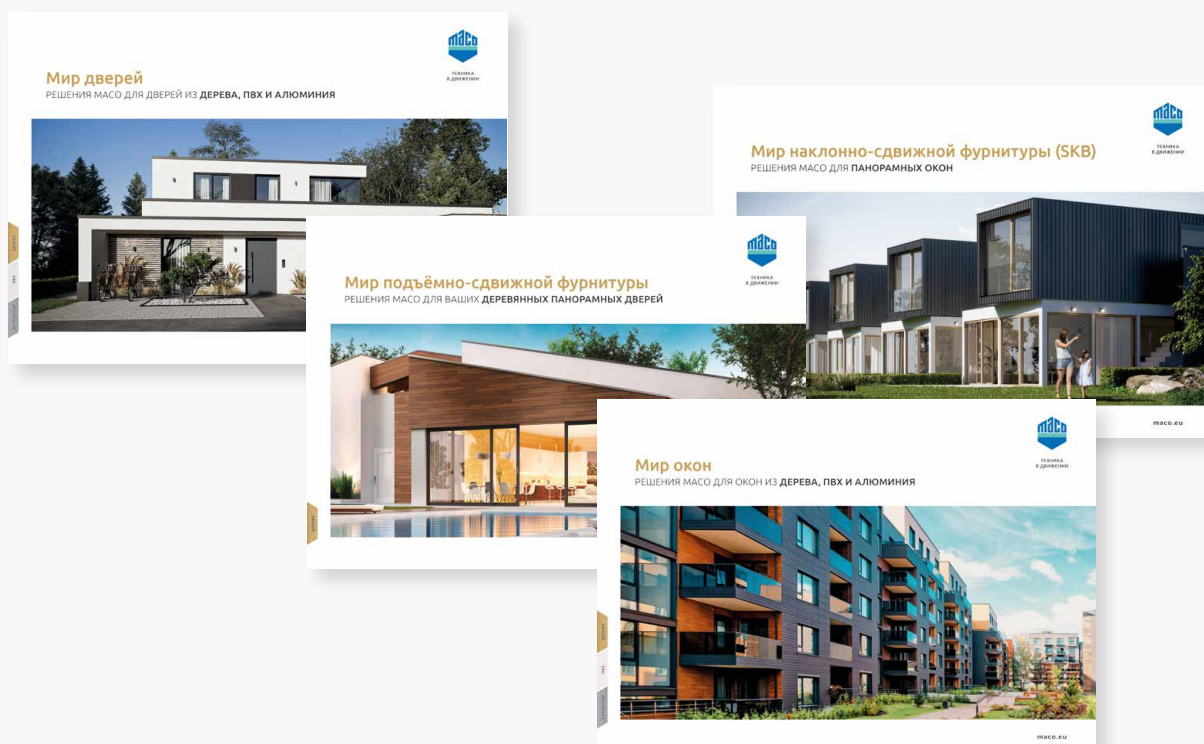




Примечания

Хотите получать всё из одних рук?

Мы предлагаем комплексные решения для широкоформатных конструкций, окон и дверей из дерева, ПВХ и алюминия. Попробуйте наше универсальное системное предложение, включающее комплексное сервисное обслуживание. Больше информации вы можете получить на нашем сайте: www.maco.eu или обратившись к вашему региональному представителю MASO.



MASO рядом
www.maco.eu/kontakt



**ТЕХНИКА
В ДВИЖЕНИИ**



Этот документ регулярно пересматривается.
Актуальную версию вы можете найти по ссылке <https://www.maco.eu/assets/759612>
или просканировав QR-код.

Создано: 07/2022
Заказ № 759612

Все права и изменения защищены.